

# TECHNICKÁ INFORMACE



**HAZMIOIL  
TÁBOR**

PI 6-0047

## TITAN GEAR HYP

**Vysoce výkonný převodový olej s EP přísadami pro nejnvýše zatížené hypoidní nápravové převody i pro ostatní čelní a kuželové převody, převodovky řízení a rychlostní skříně vozidel a pracovních strojů**

**TITAN GEAR HYP** se v praxi osvědčil a byl vyzkoušen v agregátech s těmito specifikacemi:

- API-GL4/GL5
- MB 235.0
- MAN 342
- ZF TE-ML 01/05/07

### Přednosti použití

- Víceúčelový olej vhodný jako záběhový olej i pro trvalé použití.
- Je vysoce tlakově zatížitelný i při trvalém vysokém zatížení a tím způsobené vysoké teplotě oleje.
- Výborná tekutost za studena. Z toho důvodu nedochází k nedostatečnému promazání při rozjezdu.
- Vysoká oxidační stabilita. Tím mimo jiné nedochází vysokoteplotním úsadám k tvorbě usazenin na hřídelových těsnících kroužcích a ostatních těsnících prvcích.
- Nenapadá těsnící materiály ani jiné elastomery.

- Chrání veškeré kovy běžně používané v převodovkách před korozí.
- Nepění ani při vysokých otáčkách a vysoké teplotě oleje.
- Bezporuchová funkce synchronních převodovek.
- Snášelnivost se všemi značkovými převodovými oleji.

### Pokyny pro použití

- Oleje **TITAN GEAR HYP 80** případně **90** mohou být použity jako osvědčené racionalizační druhy olejů všude tam, kde jsou předepsány převodové oleje API-GL3/GL4/GL5 ve třídách SAE 80W nebo 80W-90.
- **TITAN GEAR HYP 90** splňuje požadavky kladené na převodové oleje třídy SAE 85W-90 dle SAE J 306 c. Toto dokumentuje velmi dobrou vhodnost celoročního použití v našem klimatickém pásmu.
- **TITAN GEAR HYP 90** umožňuje co nejrychlejší promazání při rozjezdu i při velmi nízkých venkovních teplotách, vynikající účinnost převodovky a tím zajišťuje minimální ztráty výkonu.

### Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje		Zkouška dle
Třídy SAE	-	80W	90 (85W-90)	DIN 51 512 SAE J 306 c
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	895	906	DIN 51 757
Viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	84	189	DIN 51 562
při 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	9,8	17,2	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	205	190	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 30	- 24	DIN ISO 3016
Viskozitní index	-	100	97	DIN 51 564