

RENOLIT LX - PEP 2/3 B

PI 5-4736
Strana 1/2

Vysokoteplotní víceúčelové EP-plastické mazivo

Popis

RENOLIT LX-PEP 2/3 B je vysokoteplotní víceúčelové vysokotlaké (EP) plastické mazivo se širokým rozsahem použitelných teplot.

Ropný základový olej ve spojení s vysoce hodnotným lithným komplexním mýdlem a speciálně vybraná kombinace přísad dávají tomuto produktu vynikající vlastnosti.

Speciální EP-přísady zlepšují tlakovou zatížitelnost, což umožňuje bezpečné mazání i za extrémních podmínek.

Zkouška FE8, která stanovuje závislost tření na zatížení, byla ukončena s vynikajícími výsledky.

RENOLIT LX-PEP 2/3 B má vynikající antikoroziční účinky i za nepříznivých podmínek (vlhkost, agresivní atmosféra a voda), což je zárukou celoživotnostního mazání tepelně vysoce zatížených valivých ložisek.

Přednosti

- **Rozsah provozních teplot: - 30 až + 150 °C,**
- **použitelnost do + 220 °C při plynulém domazávání,**
- **odolný vůči stárnutí,**
- **chrání před korozí,**
- **zamezuje opotřebení,**
- **má velmi dobrou přilnavost,**
- **snášenlivý s obvyklými plasty.**

Použití

RENOLIT LX-PEP 2/3 B se používá: všeobecně pro všechny strojní součásti mazané plastickými mazivy, pro valivá a kluzná ložiska všech druhů, převody různých typů, valivá a kluzná ložiska motorových vozidel, jako mazivo na ložiska větráků elektromotorů, jako dlouhodobé, případně celoživotnostní mazivo v uvedeném rozsahu provozních teplot.

Charakteristika

| Vlastnosti | Jednotka | Údaje | Zkouška dle |
|--|--------------------|----------------------|--------------------|
| Označení | - | KP 2/3 N-30 | DIN 51 825 |
| | - | ISO-L-X-CDHB 2/3 | ISO 6743-9 |
| Barva | - | zelená | - |
| Zahušťovací prostředek | - | komplexní Li - mýdlo | - |
| Bod skápnutí | °C | > 250 | DIN ISO 2176 |
| Penetrace po prohnětení | 0,1 mm | 250 - 270 | DIN ISO 2137 |
| Třída NLGI | - | 2/3 | DIN 51 818 |
| Antikorozní účinky (zkouška SKF - Emcor) | stupeň koroze | 0 - 0 | DIN 51 802 |
| Korozní účinky na mědi | stupeň koroze | 1 - 120 | DIN 51 811 |
| Chování vůči vodě | při 90 °C | stupeň hodnocení | DIN 51 807-1 |
| | při 80 °C | stupeň hodnocení | DIN 51 807-2 |
| Svařovací zatížení na ČKS | N | 2400 | DIN 51 350-4 |
| Timkenův EP-test | lbs | 55 | ASTM-D 2509 |
| Protlačitelnost při -30 °C | hPa | < 1400 | DIN 51 805 |
| Odlučování oleje | při 18h / 40 °C | % | DIN 51 817 |
| | při 7d / 40 °C | % | DIN 51 817 |
| Oxidační stabilita | bar | < 0,5 | DIN 51 808 |
| Základový olej | - | ropný | - |
| Viskozita základového oleje při 40 °C | mm ² /s | 170 | DIN 51 562 |
| Viskozita základového oleje při 100 °C | mm ² /s | 14 | DIN 51 562 |
| Rozsah užitečných teplot | °C | - 30 až + 150 | DIN 51 825 |