

RENOLIT SEB 2 H

PI 5-4523

Popis

RENOLIT SEB 2 H je plastické mazivo pro vysoká zatížení s dlouhodobou životností.

Mazivo RENOLIT SEB 2 H je složeno z pečlivě vybraných základových olejů, vysoce hodnotného lithného-vápenatého mýdla (12-hydroxystearátu) a souboru speciálních přísad.

RENOLIT SEB 2 H se vyznačuje mimořádnou stabilitou vůči hnětení, tepelnou odolností a vynikající antikorozi ochranou.

Mazivo RENOLIT SEB 2 H výborně snáší vysoké měrné tlaky, a rázové zatížení i působení vlhkosti, případně přítomnosti vody v ložisku.

RENOLIT SEB 2 H odpovídá požadavkům
Stahl-Eisen Betriebsstoffblatt 181 253.

Použití

RENOLIT SEB 2 H se používá všude tam, kde jsou místa tření vystavená extrémním provozním podmínkám.

Příklady použití:

například pro drtiče, mlýny, mísící zařízení a válcovací stolice.

Jako víceúčelové mazivo se používá v ocelárnách, zejména ve válcovnách pro válcování za tepla a za studena.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Označení	-	KP 2 KI-30	DIN 51 502
		ISO-L-X-CCEB 2	ISO 6743-9
Barva	-	světlehnědá	-
Zahušťovací prostředek	-	mýdlo: Li-Ca-12 hydroxystearát	
Bod skápnutí	°C	> 180	DIN ISO 2176
Penetrace po prohnětení	0,1 mm	270 - 290	DIN ISO 2137
Odolnost vůči hnětení	0,1 mm	< 40	DIN ISO 2137
Třída NLGI	-	2	DIN 51 818
Antikorozi ochrana oceli (metoda Emcor)	stupeň koroze	0 - 0	DIN 51 802
Reakce na oceli			
zkouška na plechovém kroužku při 120 °C	-	beze změny	SEB 181 253
zkouška na plechovém kroužku při 160 °C	-	beze změny	
FAG-FE9 (A/1500/6000-120) F ₅₀	hod	> 400	DIN 51 821-2
Odlučování oleje 7d / 40 °C	%	< 5	DIN 51 817
Viskozita základového oleje při 40 °C	mm ² /s	180	DIN 51 562-1
Rozsah provozních teplot	°C	- 30 až + 120	DIN 51 805