

RENOLIT CXI 2

PI 5-3510

Popis

RENOLIT CXI 2 je výkonnostně optimalizované komplexní vápenaté plastické mazivo na bázi vybraných ropných olejů. Vyznačuje se zejména velmi dobrou odolností vůči hnětení, tlakovou zatížitelností, ochranou před opotřebením, antikorozními vlastnostmi i za přítomnosti slané vody.

U maziva RENOLIT CXI 2 dochází jen k nepatrnému odlučování oleje, je odolné vůči vodě a vzhledem k jeho odolnosti vůči stárnutí a nepatrnému odlučování oleje může být používáno v širokém teplotním rozsahu do 160 °C.

Použití

Plastické mazivo RENOLIT CXI 2 bylo vyvinuto na mazání vysoce zatížených valivých a kluzných ložisek.

Používá se všude tam, kde jsou na mazivo kladeny obzvláště vysoké požadavky antikorozní ochrany, zatížitelnosti a odolnosti vůči hnětení.

Mazivo RENOLIT CXI 2 je dopravitelné v centrálních mazacích zařízeních i v delším přívodním potrubí.

Charakteristické příklady použití: valivá a kluzná ložiska v ocelárnách, v papírenském průmyslu, v hornictví, v cementárnách, obráběcích strojích, bagrech ve štěrkovnách a ve stavebnictví.

Přednosti

- **extrémní tlaková zatížitelnost (EP),**
- **velmi dobrá antikorozní ochrana i za přítomnosti slané vody,**
- **odolnost vůči vodě a vůči stárnutí,**
- **vláčná struktura.**

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle	
Označení	-	KP 2 P-20 ISO-L-X-BEIB 2	DIN 51 502 ISO 6743-9	
Barva	-	světle hnědá	-	
Zahušťovací prostředek	-	komplexní Ca-mýdlo		
Bod skápnutí	°C	> 270	DIN ISO 2176	
Penetrace po prohnětení	0,1 mm	265 - 295	DIN ISO 2137	
Odolnost vůči hnětení ΔP_w 60-Pw (100.000-60) Shell Roller-test 72h/100 °C ΔP_w 60	0,1 mm	< 20	DIN ISO 2137	
	0,1 mm	< 20	ASTM D 1831	
Třída NLGI	-	2	DIN 51 818	
Antikorozní vlastnosti, metoda Emcor se 3 % NaCl	stupeň koroze	0 - 0	DIN 51 802	
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	1 - 100	DIN 51 811	
Chování vůči vodě	stupeň hodnocení	0 - 90	DIN 51 807-1	
Protlačitelnost	při + 20 °C	hPa	< 50	DIN 51 805
	při - 10 °C	hPa	< 300	DIN 51 805
	při - 20 °C	hPa	< 1400	DIN 51 805
Odlučování oleje	18h / 40 °C	%	< 0,1	DIN 51 817
	7 d / 40 °C	%	< 1	DIN 51 817
	18 h / 80 °C	%	< 0,5	DIN 51 817
	7 d / 80 °C	%	< 2	DIN 51 817
Viskozita základového oleje	při 40 °C	mm ² /s	350	DIN 51 561-1
Viskozita základového oleje	při 100 °C	mm ² /s	32	DIN 51 561-1