

RENOLIT LX - N EP 2

PI 5-3456
Strana 1/2

Popis

RENOLIT LX-N EP 2 je polosyntetické plastické mazivo na ložiska nábojů kol vhodné pro použití v širokém teplotním rozsahu. Speciální základový olej v kombinaci s vysoce hodnotným lithným komplexním mýdlem, které je extrémně stabilní ve stříhu a další vybrané přísady zaručují jeho excelentní dlouhodobé vlastnosti.

Speciální EP-přísady zlepšují tlakovou zatížitelnost maziva natolik, že zajišťuje bezpečné mazání i za extrémních podmínek, jakými jsou nízký počet otáček a rázové zatížení.

Vynikající antikorozi vlastnosti maziva při působení nepříznivých vlivů (například vlhkosti, agresivní atmosféry a vody) jsou zárukou dlouhodobého mazání tepelně vysoce zatížených valivých ložisek.

Nová technologie výroby maziva RENOLIT LX-N EP 2 garantuje vysoce účinnou ochranu proti opotřebením v širokém rozsahu užitečných teplot. Vysoká pevnost mazacího filmu a jeho dobrá přilnavost redukuje tření a opotřebením na minimum.

Vlastnosti

- Mazivo RENOLIT LX-N EP 2 je použitelné v teplotním rozsahu od - 30 do + 160 °C,
- je stabilní vůči stárnutí,
- chrání před korozi i v agresivní atmosféře,
- minimalizuje opotřebením v oblasti smíšeného tření,
- je všeobecně snášitelné s plasty,
- je vhodné pro extrémně dlouhé domazávací intervaly.

Použití

Mazivo RENOLIT LX-N EP 2 je určeno na mazání valivých a kluzných ložisek v užitkových vozidlech a ve všech odvětvích průmyslu v oblasti vysokých teplot.

Mazivo RENOLIT LX-N EP 2 bylo vyvinuto speciálně pro vysoce zatížená kuželíková ložiska a ložiskové jednotky s velmi dlouhými domazávacími intervaly. Valivá ložiska s rotujícím vnějším kroužkem ošetřená tímto produktem mohou být bezpečně používána v uvedeném teplotním rozsahu.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Označení	-	KP 2 P-30	DIN 51 502
Barva	-	světle hnědá	-
Bod skápnutí	°C	> 260	DIN ISO 2176
Penetrace po prohnětení	0,1 mm	280 - 295	DIN ISO 2137
Třída NLGI	-	2	DIN 51 818
Chování vůči vodě	stupeň hodnocení	1 - 90	DIN 51 807-1
Svařovací zatížení na ČKS	N	4400	DIN 51 350-4
ČKS - průměr stopy opotřebení	mm	0,3	DIN 51 350-5
Antikorozní účinky na oceli (metoda SKF - Emcors)	stupeň koroze	0 a 0	DIN 51°802
Antikorozní účinky na oceli, s 3 % roztokem NaCl (metoda SKF - Emcors)	stupeň koroze	1 a 1	DIN 51 802
Korozní účinky na mědi, 24 h	stupeň koroze	1 - 100	DIN 51 811
Oxidační stabilita, pokles tlaku po 100 h při 99 °C	bar	< 0,5	-
Chování vůči NBR-SRE			
- změna tvrdosti	Shore A	- 4,5	DIN 53 505
- změna pevnosti v tahu	%	- 2,5	DIN 53 504
- změna objemu	%	+ 10	DIN 53 521
FE 8 – zkušební postup otáčky / zatížení / teplota / doba běhu			
- kuželíková ložiska 75 / 50 / 120 / 500	mg	> 35	E DIN 51 819
- kuželíková ložiska 3000 / 10 / 100 / 500	mg	> 25	E DIN 51 819
- kuželíková ložiska 750 / 20 / 120 / 500	mg	> 5	E DIN 51 819
Rozsah užitečných teplot	°C	- 30 až + 160	DIN 51 825