

RENOLIT UNIMAX LZ

PI 5-1082S

Popis

RENOLIT UNIMAX LZ je výkonnostně optimalizované přilnavé plastické mazivo pro dlouhodobé použití. Skládá se z vysoce viskózního základového oleje a speciálního vápenatého mýdla.

RENOLIT UNIMAX LZ má mimořádně dobrou přilnavost a zamezuje opotřebením při extrémním zatížení. Je mimořádně odolný vůči vodě a spolu s dobrou přilnavostí je obzvláště odolný vůči smývání kovových povrchů vodou.

Použití

Mazivo RENOLIT UNIMAX LZ je použitelné v širokém teplotním rozsahu a je vhodné pro dlouhodobé mazání motorových vozidel, průmyslových, stavebních a zemědělských strojů.

Použitím maziva RENOLIT UNIMAX LZ lze prodloužit domazávací lhůty (při mazání ložisek kol je nutno dodržet předpisy výrobců).

Jedná se aerosolové balení maziva RENOLIT CA-LZ. Dodává se v kartonu 12x400 ml.

Charakteristika

| Vlastnosti | Jednotka | Údaje | Zkouška dle |
|--|------------------|----------------------------|--------------|
| Označení dle DIN | - | KP 2 K - 30 | DIN 51 502 |
| Označení dle ISO | - | XLCCIB 2 | ISO 6743-9 |
| Zahušťovadlo | - | 12-hydroxystearát vápenatý | - |
| Barva | - | žlutozelená fluoreskující | - |
| Bod skápnutí | °C | > 140 | DIN ISO 2176 |
| Penetrace po prohnětení | 0,1 mm | 265 - 295 | DIN ISO 2137 |
| Třída NLGI | - | 2 | DIN 51 818 |
| Chování vůči vodě | stupeň hodnocení | 0 - 90 | DIN 51 807-1 |
| Antikorozi ochrana (metoda SKF- Emcor) | stupeň koroze | 0 - 0 | DIN 51 802 |
| ČKS - svařovací zatížení | N | 2400 | DIN 51 350-1 |
| ČKS - průměr stopy opotřebením, metoda E | mm | 0,4 | DIN 51 350-5 |
| Protlačitelnost při + 20 °C | hPa | < 100 | DIN 51 805 |
| Protlačitelnost při - 30 °C | hPa | < 1400 | DIN 51 805 |
| Odlučování oleje 18 h / 40 °C | % | < 1 | DIN 51 817 |
| Rozsah užitečných teplot | °C | - 30 až + 120 | - |