

## RENOLIN PG - řada

PI 4-1293  
Strana 1/3

*Plně syntetické průmyslové převodové oleje s EP - vlastnostmi na bázi vybraných polyglykolů*

### Popis

Oleje řady RENOLIN PG jsou plně syntetické průmyslové převodové oleje s vysokou odolností vůči stárnutí, dobrou zatížitelností a ochranou proti opotřebením.

Při mechanické zkoušce FZG dosahují spolehlivě nejvyšších hodnot normou stanovených stupňů zatížitelnosti.

Oleje řady RENOLIN PG jsou vysoce odolné proti tvorbě mikropittingu, velmi dobře rozpouštějí a rozptylují nečistoty.

Oleje řady RENOLIN PG spolehlivě mažou ložiska, což dokazují výsledky zkoušky FE8.

### Přednosti

- *Vynikající ochrana ozubení a ložisek před opotřebením,*
- *zvýšení výkonost strojů a zařízení,*
- *snížení provozní teploty,*
- *velmi vhodné pro použití za vysokých a nízkých teplot,*
- *vynikající viskozitně-teplotní závislost,*
- *vynikající stabilita vůči stárnutí,*
- *velmi dobrá antikorozi ochrana,*
- *dobré odlučování vzduchu*
- *nepatrná pěnovost.*

### Použití

Převodové oleje řady RENOLIN PG jsou vhodné pro vysoce zatížené čelní, kuželové, planetové a šnekové převodovky.

Převodové oleje na bázi polyglykolů jsou vhodné zejména pro použití v převodovkách, kde dochází k vysokým skluzům.

Převodové oleje řady RENOLIN PG umožňují prodloužení intervalů výměny olejů.

### Upozornění:

Oleje řady RENOLIN PG nejsou mísitelné a snášeni-  
vé s ropnými oleji, estery a PAO.

Snášeni-  
vost s konstrukčními materiály je nutné předem odzkoušet.

### Specifikace

Oleje řady RENOLIN PG splňují, případně překračují požadavky dle:

DIN 51 517-3: CLP

ISO 6743-6: CKC

Produkty řady RENOLIN PG jsou kromě jiného schváleny:

A.Fridrich Flender GmbH, 46 393 Bocholt (01.02.02)

# Technická - INFORMACE

## **Směrnice pro přechod z ropného oleje na oleje řady RENOLIN PG.**

Při přechodu zařízení dosud plněných ropným oleje na plně syntetické oleje řady RENOLIN PG je nutné postupovat dle následujících pokynů (dbejte rovněž provozních pokynů výrobce zařízení, případně VDMA-Einheitsblatt 24 569).

1. Dosud používaný produkt musí být při provozní teplotě beze zbytku ze systému vypuštěn.
2. Zbytkový olej, kal a nečistoty musejí být pokud možno z nádrže a konstrukčních prvků odstraněny textilií neuvolňující vlákno. Potrubí se vyprázdní a profoukne.
3. Při přechodu na oleje řady RENOLIN PG musí být zásadně předem vyzkoušena jejich snášenlivost s elastomery (těsnění a hadice), materiály filtrů, pozinkovanými konstrukčními prvky a nátěry, které jsou odolné vůči ropným olejům.
4. Před konečným naplněním systému olejem RENOLIN PG musí být celý systém propláchnut, neboť příliš vysoký podíl ropného oleje ovlivňuje výkonnost zařízení. Pro tento účel by měla být sběrná nádrž naplněna takovým množstvím oleje RENOLIN PG, které je nutné je pro bezvadný provoz zařízení. Doba proplachu je závislá na stupni znečištění, recirkulaci a přístupnosti potrubí.

5. Po ukončení proplachování musí být proplachovací kapalina vypuštěna, zařízení znovu mechanicky vyčištěno (viz bod 2) a systém naplněn novým olejem.
6. Vzhledem k tomu že ropný olej má nižší měrnou hmotnost než oleje RENOLIN PG, mohou být zbytky ropného oleje z povrchu sběrné nádrže odebrány nebo odsáty.
7. Po několikadenním provozu zařízení naplněného olejem RENOLIN PG doporučujeme zkontrolovat filtry. V důsledku dobré smáčivosti těchto produktů se usazeniny vzniklé při použití ropného oleje udržují v pohybu a přivádějí k filtru.

Výměna olejů by měla být prováděna dle pokynů výrobce zařízení nebo v případě nutnosti provedena na základě výsledků rozboru oleje.

# Produkt-

# INFORMACE



## Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	RENOLIN PG										Zkouška dle
		32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000	
Viskozitní třída ISO VG	-	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000	DIN 51 519
Kinematická viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	32	46	68	101	150	220	320	460	680	1000	DIN 51562-1
Kinematická viskozita při 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	5,4	8,7	10,0	15,4	23,4	34,7	56,2	77,4	115,2	174	DIN 51562-1
Viskozitní index	-	102	171	130	162	185	202	244	251	270	287	DIN ISO 2909
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	1103	989	1010	1010	1009	1020	1050	1053	1053	1054	DIN 51 757
Číslo barvy	-	0,0	0,5	0,0	0,0	0,0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	DIN ISO 2049
Bod vzplanutí v o.k. dle Clevelanda	°C	225	> 280	215	> 200	230	230	234	267	264	292	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 54	- 54	- 39	- 36	- 36	- 45	- 45	- 42	- 42	- 39	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,5	0,6	0,9	0,9	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	0,6	DIN 51 558-1
FZG A/8,3/90	stupeň poškození	11	12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	DIN 51 354-2