

PLANTOHYD S - řada

4-1274
Strana 1/2

Hydraulické a mazací oleje na bázi syntetických esterů, chránící životní prostředí

Popis

Oleje řady PLANTOHYD S jsou vysoce výkonné mazací a hydraulické oleje na bázi speciálních syntetických esterů.

Oleje řady PLANTOHYD S jsou univerzálně použitelné v rozsahu provozních teplot od – 35 do + 90 °C a jsou biologicky rychle odbouratelné.

Olejům PLANTOHYD S ISO VG 15, 22 a 46 byla propůjčena ochranná známka ochrany životního prostředí „Blauer Engel“ („Modrý anděl“).

Přednosti

- **Na bázi obnovitelných surovin,**
- **dobrá antikorozi ochrana,**
- **rychlá biologická odbouratelnost (CEC > 80 %),**
- **vícerozsaňový charakter (racionalizace sortimentu),**
- **vynikající mazací vlastnosti,**
- **nízká odpařivost,**
- **velmi dobrá viskozitně-teplotní závislost,**
- **dobré chování při nízkých teplotách,**
- **nejvyšší stabilita ve stříhu,**
- **přirozené čisticí účinky,**
- **vysoká odolnost vůči stárnutí,**
- **velmi dobrá ochrana před opotřebením.**

Použití

Oleje řady PLANTOHYD S jsou syntetické, biologicky rychle odbouratelné oleje na bázi obnovitelných surovin.

Oleje řady PLANTOHYD S jsou doporučovány pro mobilní a stacionární hydraulická zařízení v případech, že jsou vyžadovány biologicky rychle odbouratelné kapaliny dle VDMA 24 568 HEES, zejména tehdy, kdy je v důsledku úniku olejů ohroženo životní prostředí, půda, povrchová a spodní voda (stavebnictví, vodní hospodářství, zemědělství a lesní hospodářství).

Při přechodu na oleje řady PLANTOHYD S je nutné dodržovat směrnice VDMA 24 569.

Specifikace

Oleje řady PLANTOHYD S splňují, případně překračují požadavky dle:

- VDMA 24 568: HEES
Ochranná známka „Modrý anděl“ pro viskozitní třídy ISO VG 15, 22 a 46.

Charakteristika

| Vlastnosti | Jednotka | PLANTOHYD S | | | | | | | Zkouška dle |
|--|--------------------|-------------|------|------|------|------|-------|-------|--------------|
| | | 10 | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 68 | |
| ISO VG | - | 10 | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 68 | DIN 51 519 |
| Kinematická viskozita při 40 °C | mm ² /s | 10 | 15 | 22 | 32 | 48 | 69 | 69 | DIN 51 550 a |
| Kinematická viskozita při 100 °C | mm ² /s | 3 | 3,8 | 5,1 | 7,1 | 9,6 | 12,2 | 12,2 | DIN 51 562-1 |
| Viskozitní index | - | 150 | 161 | 183 | 188 | 186 | 177 | 177 | DIN ISO 2909 |
| Hustota při 15 °C | kg/m ³ | 929 | 927 | 925 | 921 | 921 | 927 | 927 | DIN 51 757 |
| Číslo barvy | ASTM | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 1,0 | 1,0 | 1,5 | 1,5 | DIN ISO 2049 |
| Bod vzplanutí v o.k. dle Clevelanda | °C | 214 | 225 | 240 | 246 | 304 | > 280 | > 280 | DIN ISO 2592 |
| Bod tuhnutí | °C | < - 51 | - 51 | - 51 | - 51 | - 42 | - 48 | - 48 | DIN ISO 3016 |
| Neutralizační číslo | mgKOH/g | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | DIN 51 558-1 |
| Mechanická zkouška zatížitelnosti FZG A/8,3/90 | stupeň poškození | 11 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | DIN 51 354-2 |