

RENISO SP 32, SP 46, S 68

PI 4-1256

Oleje pro chladicí stroje

Popis

Oleje řady RENISO S/SP jsou plně syntetické oleje pro chladicí stroje na bázi chemicky a tepelně velmi stabilních alkylbenzolů. Při jejich výrobě byly použity vybrané a speciálně ošetřené alkylaromáty.

Vlastnosti

Produkty řady RENISO S / SP neobsahují díky náročným výrobním postupům žádné obtížně rozpustné voskovité složky ani jiné nečistoty jako například síru. Oleje řady RENISO S/SP vykazují mimořádně dobrou rozpustnost s chladivými FCKW/HFCKW **) včetně jejich směsí až do teploty odpařování - 80 °C.

Doporučené oblasti použití

Alkylbenzoly jsou stále častěji používány v hermeticky svařených i v přístupných kompresorech. Vykazují velmi dobrou rozpustnost s chladivými, jsou tepelně vysoce stabilní a při spuštění kompresoru mají nižší sklon k pění. Tvorba produktů stárnutí oleje je minimalizována a odstřikování oleje po rozběhu kompresoru redukováno.

Použití speciálních přísad proti opotřebení umožňuje minimalizaci opotřebení zejména nových zařízení při záběhu (RENISO SP 32 a RENISO SP 46).

Pro použití ve vysoce zatížených čpavkových kompresorech s extrémně vysokými výstupnými teplotami se osvědčil zejména olej RENISO S 68. Tento olej ve srovnání s olejem na ropné bázi pro chladicí stroje výrazně redukuje tvorbu karbonu.

Olej RENISO S 68 neobsahuje přísady proti opotřebení a je proto vhodný zejména pro zařízení s NH₃.

Vzhledem k tomu, že oleje RENISO SP 32 a SP 46 obsahují přísady proti opotřebení, nejsou vhodné pro zařízení s NH₃.

Použití alkylbenzolů získává stále větší význam pro použití v zařízeních s přechodnými chladivými (například R 401 A/B, R 402 A/B, směsi R-22) a ve spojení s propanem/izobutanem.

S tímto použitím jsou rozsáhlé zkušenosti.

Vzhledem k tomu, že produkty řady RENISO S/SP jsou jen mírně toxické, používají se zejména v tepelných čerpadlech, koncipovaných na ohřev užitkové vody.

Likvidace

Oleje řady RENISO S/SP nejsou nebezpečné látky ve smyslu nařízení o nebezpečných látkách.

Neobsahují chlorované složky ani PCB.

Musejí být likvidovány samostatně neboť nejsou určeny k přepracování.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	RENISO			Zkouška dle
		SP 32	SP 46	S 68 *	
Číslo barvy	-	1,0	0,5	0,5	DIN ISO 29049
Hustota při 15 °C	kg/m ³	882	872	869	DIN 51 757
Bod vzplanutí	°C	172	175	188	DIN ISO 2592
Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² /s	32	46	68	DIN 51 562-1
Kinematická viskozita při 100 °C	mm ² /s	4,59	5,1	6,2	DIN 51 562-1
Bod tuhnutí	°C	- 39	- 42	- 36	DIN ISO 3016
Tekutost v U- trubici	-	- 32	- 30	- 24	DIN 51 568
Vločkovací bod (R 12)	°C	- 70	- 70	- 70	DIN 51 351
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,03	0,03	0,03	DIN 558-3
Obsah vody	mg/kg	< 30	< 30	< 30	DIN 51 777-1 nebo DIN 51 772-2

*) neobsahuje přísady proti opotřebení

***) FCKW / HFCKW - zkratka ze slov:

Fluor-Chlor-Kohlen Wasserstoffe / Halb-Fluor-Chlor-Kohlen Wasserstoffe

česky: halogenované / částečně halogenované uhlovodíky