

PLANTOGEAR S - řada

PI 4-1227
Strana 1/3

Ekologické oběhové a převodové oleje EP na syntetické bázi

Popis

Oleje řady PLANTOGEAR S jsou ekologické průmyslové převodové oleje na bázi speciálních syntetických esterů.

Jsou vysoce odolné vůči stárnutí, dobře zatížitelné a poskytují vynikající ochranu před opotřebením.

Oleje řady PLANTOGEAR S chrání před tvorbou mikropittingů.

Při zkušebním testu FZG bezpečně splňují předepsaný stupeň zatížení.

Oleje řady PLANTOGEAR S velmi dobře rozpouštějí a rozptylují nečistoty.

Spolehlivost mazání valivých ložisek dokládají výsledky zkoušek FE8.

Použití

Oleje řady PLANTOGEAR S se používají v čelních, kuželových, planetových a šnekových převodech zejména v ekologicky citlivých oblastech, například na mazání pohonů v ochranných pásmech vod, kde by jejich případným únikem mohlo dojít k ohrožení spodních a povrchových vod.

Formulace olejů řady PLANTOGEAR S na bázi vysoce výkonných syntetických esterů umožňuje použití v případech, kdy jsou doporučována syntetická maziva, například maziva na bázi polyalfaolefinů.

Specifikace

Oleje řady PLANTOGEAR S splňují, případně překračují požadavky dle:

- DIN 51 517-3: CLP
- ISO 6743-6: CKC

Oleje řady PLANTOGEAR S jsou mimo jiné schváleny společností:

- A. Fridrich Flender GmbH, 46393 Bocholt (01.01.02).

Přednosti

- **dobrá antikorozní ochrana,**
- **vynikající ochrana ozubení a ložisek před opotřebením,**
- **vynikající viskozitně-teplotní závislost, vysoký viskozitní index**
- **mísitelnost s ropnými a převodovými oleji na bázi polyalfaolefinů,**
- **přirozené čisticí účinky,**
- **nejvyšší stabilita ve stříhu,**
- **rychlá biologická odbouratelnost (> 90 % během 14 dní dle CEC-L-33-A-93)**
- **vysoká odolnost vůči stárnutí,**
- **vysoká odolnost proti tvorbě mikropittingu,**
- **dobré odlučování vzduchu,**
- **nízká pěnivost,**
- **velmi vhodné pro použití v oblasti vysokých nebo nízkých teplot.**

Produkt- I N F O R M A C E



Pokyny pro použití

Před použitím převodových olejů PLANTOGEAR S v „nových převodovkách“ by se měl provést proplach, protože „Nové převodovky“ jsou zpravidla konzervovány antikoročním nebo záběhovým olejem na ropné bázi.

Bez provedení proplachu dochází ke kontaminaci olejů řady PLANTOGEAR S zbytky záběhových olejů, což za nepříznivých podmínek může vést ke zvýšenému pění a negativnímu ovlivnění biologické odbouratelnosti.

Z toho důvodu by měl být dle VDMA 24 569 zbytek ropného oleje maximálně redukován (< 2 %).

Při přechodu na oleje řady PLANTOGEAR S by měl být u „starých převodovek“ rovněž proveden proplach, aby se co nejvíce zredukovala koncentrace dosud používaného ropného oleje.

Při použití olejů řady PLANTOGEAR S je nutné zvolit kompatibilní vnitřní povrchy nádrží a převodů.

Opravné laky, které nejsou kompatibilní, případně laky na dvousložkové bázi, mohou být jak vůči ropným olejům tak i syntetickým esterům špatně odolné.

Doporučují se zpravidla nádrže, případně pouzdra filtrů z ušlechtilé oceli.

Při nejjemnější filtraci mohou v důsledku vysokých čisticích účinků olejů řady PLANTOGEAR S uvolněné zbytky nebo nečistoty snížit životnost filtrů.

Filtry nacházející se v systému musejí být 1 týden po přechodu na oleje PLANTOGEAR S vyčištěny nebo vyměněny.

Pro zajištění bezpečnosti při použití olejů řady PLANTOGEAR S v převodech a oběhových systémech by měla být po spuštění nebo po delší odstávce ze systému vypuštěna vniklá voda.

Doporučují se vhodné sušící a filtrační jednotky.

Je nutné použít těsnící materiály a plasty odolné vůči esterům.

Při přechodu na oleje řady PLANTOGEAR S doporučujeme dodržovat směrnice VDMA 24 569.

Produkt- I N F O R M A C E

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	PLANTOGEAR S							Zkouška dle
		100	150	220	320	460	680	1000	
ISO VG	-	100	150	220	320	460	680	1000	DIN 51 519
Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² /s	100	150	220	350	460	680	1000	DIN 51 562-1
Kinematická viskozita při 100 °C	mm ² /s	15,8	21,1	27,4	38,2	48,5	66,6	92,2	DIN 51 562-1
Viskozitní index	-	170	165	160	158	164	171	180	DIN ISO 2909
Hustota při 15 °C	kg/m ³	936	943	951	958	957	956	956	DIN 51 757
Číslo barvy	ASTM	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	DIN ISO 2049
Bod vzplanutí v otevřeném kelímku dle Clevelanda	°C	> 280	> 280	> 280	270	292	> 280	> 280	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 51	- 45	- 48	- 45	- 42	- 39	- 42	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mgKOH/g	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	DIN 51 558-1
Mechanická zkouška FZG	stupeň poškození	> 12	> 12	> 12	14	> 12	> 12	> 12	DIN 51 354-2