

Technická - INFORMACE

RENOLIN CLP - řada

PI 4-1208
Strana 1/2

Průmyslové převodové oleje s EP - vlastnostmi

Popis

Produkty řady RENOLIN CLP jsou průmyslové převodové oleje s vysokou odolností vůči stárnutí a dobrou zatížitelností.

Oleje řady RENOLIN CLP jsou vysoce odolné vůči tvorbě mikropittingu, ve standardní i zpřísněné zkoušce mechanické zatížitelnosti FZG splňují podmínky dané normou.

Oleje řady RENOLIN CLP velmi dobře chrání ozubení a ložiska před opotřebením, spolehlivost mazání valivých ložisek potvrzují výsledky testu FE8.

Přednosti

- *nízký sklon k pění,*
- *dobré odlučování vzduchu,*
- *vysoká odolnost vůči stárnutí,*
- *dobrá antikorozi ochrana,*
- *příznivá závislost viskozity na teplotě,*
- *velmi dobrá ochrana ozubení a ložisek před opotřebením,*
- *vysoká odolnost vůči tvorbě mikropittingu.*

Použití

Oleje řady RENOLIN CLP se používají v průmyslu všude tam, kde je výrobcem doporučován olej typu CLP dle DIN 51 517-3.

Vysoce zatížená ložiska, klouby, tiskařská vřetena, čelní a šnekové převody mohou být spolehlivě, bezpečně a hospodárně mazány i při špičkových teplotách krátkodobě až do 120 °C.

Oleje řady RENOLIN CLP splňují požadavky rozhodujících výrobců převodů a ložisek.

Produkty řady RENOLIN CLP jsou doporučeny firmou FLENDER na mazání čelních, kuželových a planetových převodů, zejména na mazání převodů větrných elektráren.

Specifikace

Oleje řady RENOLIN CLP splňují a překračují požadavky dle:

- DIN 51 517-3: CLP
- ISO 6743-6: CKC
- AISE 224
- AGMA 9005/D90
- David Brown S1 53.101

Oleje řady RENOLIN CLP mají také schválení:

- Flender AG, Bochholt, Stand 02-05-01
- Bosch Rexroth: Lohmann und Stolterfart, Witten

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	RENOLIN CLP							Zkouška dle
		68	100	150	220	320	460	680	
ISO VG	-	68	100	150	220	320	460	680	DIN 51 519
Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² /s	68	100	150	220	330	460	680	DIN 51 562-1
Kinematická viskozita při 100 °C	mm ² /s	8,4	11,0	14,2	18,9	24,1	30,7	37,9	DIN 51 562-1
Viskozitní index	-	99	97	92	96	96	96	92	DIN ISO 2909
Hustota při 15 °C	kg/m ³	880	883	889	895	901	906	918	DIN 51 757
Číslo barvy	ASTM	1,5	2,0	3,5	3,5	3,5	4,0	8,0	DIN ISO 2049
Bod vzplanutí v o.k. dle Clevelanda	°C	236	238	240	230	230	248	214	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 27	- 27	- 24	- 18	-15	-12	-12	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mg KOH/g	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	DIN 51 558-1
FZG A/8,3/90	stupeň poškození	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	DIN 51 354-2
FZG A/16,6/140	stupeň poškození	12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	DIN 51 354-2
FZG - GFT *) test GT-C/8,3/90 stupňovitá zkouška	stupeň poškození	vysoká odolnost							FVA-Blatt 54/I-IV
FZG - GFT *) test GT-C/8,3/90 dlouhodobá zkouška	stupeň poškození	vysoká odolnost							FVA-Blatt 54/I-IV
FE8 - oběh oleje, opotřebení valivých tělísek	mg	< 30	< 30	< 30	< 30	< 30	< 30	< 30	DIN 51 819-3
Zatížitelnost dle Bruggera	N/mm ²	> 50	> 50	> 50	> 50	> 50	> 50	> 50	DIN 51 347-2

*) GFT (Graufleckentragfähigkeitstest) = zkouška odolnosti vůči mikropittingu