

## RENOLIN AWD - řada

PI 4-1060

**Speciální oběhový olej pro vysoce zatížené převody a ložiska**

### Popis

Speciální oleje řady RENOLIN AWD se vyrábějí z vybraných speciálních rafinátů s vysokou chemickou stabilitou a z přísad poskytujících oxidační stabilitu a ochranu před opotřebením.

Speciální přísady olejů řady RENOLIN AWD aktivují kovové povrchy třecích dvojic a tím poskytují i při vysokých kluzných podílech v oblasti smíšeného tření dostatečnou ochranu před opotřebením.

### Přednosti

- **extrémně vysoká tlaková zatížitelnost a vynikající ochrana před opotřebením,**
- **velmi dobrá antikorozi ochrana,**
- **optimální smáčení kovových povrchů,**
- **vysoká stabilita proti stárnutí a dobrá oxidační stabilita,**
- **příznivá viskozitně-teplotní závislost,**
- **velmi dobré vlastnosti při nízkých teplotách,**
- **dobrá odolnost vůči těsnicím materiálům.**

### Použití

Oleje řady RENOLIN AWD se používají v průmyslu všude tam, kde jsou výrobcem doporučovány oleje typu CLP dle DIN 51 517-3.

Oleje řady RENOLIN AWD jsou vhodné pro vysoce zatížená ložiska a převody, vystavené extrémně vysokým kluzným podílům a vysokému plošnému tlaku.

Díky dobrým smáčecím vlastnostem těchto olejů může být třecí teplo rychle a bezpečně rozptýlováno.

### Specifikace

Oleje řady RENOLIN AWD splňují, případně překračují základní požadavky dle:

- DIN 51 517-3: CLP
- ISO 6743-6: CKC

Oleje řady RENOLIN AWD jsou mimo jiné schváleny: společností Müller Weingarten, 88250 Weingarten.

### Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	RENOLIN AWD				Zkouška dle
		68	100	150	220	
ISO VG		68	100	150	220	-
Viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	66	100	145	220	DIN 51 562-1
Viskozita při 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	8,8	11,2	14,3	18,8	DIN 51 562-1
Viskozitní index		106	97	96	95	DIN ISO 2909
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	882	886	894	896	DIN 51 757
Bod vzplanutí	°C	200	222	210	220	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 24	- 24	- 12	- 12	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mgKOH/g	1,1	1,1	1,1	1,1	DIN 51 558-1
Zkouška v oblasti smíšeného tření dle Bruggera	N/mm <sup>2</sup>	75	75	75	75	DIN 51 347-2
Zkouška FZG A/8.3/90	stupeň poškození	> 12	> 12	> 12	> 12	DIN 51 354-2
Zkouška FE8, opotřebením válečku	mg	1,5	1,5	1,5	1,5	DIN 51 350-2