

## RENOTAC 340 - řada

PI 4-1032

**Univerzální přilnavé a mazací oleje**

### Popis

U mnoha strojů se ještě i dnes vyskytují ztrátová maziva, která se nanášejí ruční olejníčkou, případně pomocí knotové maznice.

Pro tyto účely jsou často používány normální strojní oleje, které úlohu mazání splňují jen z části, neboť na mazaném místě nezůstávají, ale odkapávají nebo z mazaného místa odstříkují, čímž znečišťují výrobky, pracoviště a dostatečně nechraňují zařízení před opotřebením.

Oleje řady RENOTAC 340 obsahují speciálně vybrané základové oleje a přísady na zvýšení přilnavosti na kovech a přísady zvyšující ochranu proti opotřebením a zatížitelnost.

Oleje řady RENOTAC 340 zanechávají i na rychle se pohybujících součástech olejovitý film snižující tření, který chrání před opotřebením a korozi.

### Použití

Oleje řady RENOTAC 340 se používají hlavně na místa tak zvaného ztrátového mazání.

Na příklad: zapouzdřená ložiska, která nejsou olejo-těsná, vedení, klouby, čepy a zdvihátka.

Oleje řady RENOTAC 340 se používají tehdy, kdy je vyžadován olej s dobrou přilnavostí, například pro papírenské, balicí a tiskařské stroje, ve dřevozpracujícím průmyslu nebo v průmyslu zpracování kamene a hornin.

### Přednosti

- **Příznivá závislost viskozity na teplotě,**
- **velmi dobrá přilnavost,**
- **vysoká smáčivost a tlaková odolnost olejového filmu,**
- **umožňuje prodloužení intervalů údržby ve srovnání s normálním strojním olejem,**
- **dobrá antikorozi ochrana,**
- **univerzální použitelnost pro všechna místa ztrátového mazání.**

### Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	RENOTAC				Zkouška dle
		343	344	345	347	
ISO VG	-	100	150	220	320	-
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	881	886	890	899	DIN 51 757
Viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	100	150	220	320	DIN 51 562-1
Viskozita při 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	11,3	15,0	19,7	24,5	DIN 51 562-1
Viskozitní index	-	93	100	100	98	DIN ISO 2909
Bod tuhnutí	°C	- 21	- 21	- 15	- 15	DIN ISO 3016
Číslo barvy	ASTM	1,5	2,0	2,5	3,5	DIN ISO 2049
Bod vzplanutí	°C	230	245	250	260	DIN ISO 2592
Korozi účinky na mědi	stupeň koroze	1-100 A 3				DIN EN ISO 2160
Korozi účinky na oceli	stupeň koroze	0 - A				DIN ISO 7120