

RENOLIN THERM 250

PI 4-1016

Teplonosný olej

Popis

RENOLIN THERM 250 je velmi výkonný teplonosný olej na bázi vybraných vysoce rafinovaných ropných olejů určený pro použití v tekuté fázi v teplonosných zařízeních s nuceným oběhem.

RENOLIN THERM 250 (teplonosný olej Q dle DIN 51 522) lze použít v celém pracovním rozsahu aniž by došlo k překročení tlaku.

Přednosti

- vynikající tepelná stabilita,
- velmi nízký sklon ke karbonizaci,
- nepatrná tvorba zbytků, čisté systémy,
- dobrý přenos tepla,
- antikorozní ochrana,
- vysoká životnost,
- čerpatelnost do - 20 °C,
- přípustná teplota filmu 270 °C.

Použití

RENOLIN THERM 250 je velmi vhodný k nepřímému vytápění reaktorů, polymerizačních a destilačních zařízení, výrobních strojů a sušiček jakož i pro výměníky tepla v technologických zařízeních a systémech zpětného získávání tepla.

RENOLIN THERM 250 se používá přednostně v teplotním rozsahu od 100 do 180 °C.

Horní mez provozní teploty odpovídá náběhové teplotě 250 °C.

Mezní hodnota teploty olejového filmu by neměla překročit 270 °C.

Specifikace

Teplonosný olej Q dle DIN 51 522.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Počátek varu při 1013 mbar	°C	> 280	ASTM D 1078
Bod tuhnutí	°C	< - 42	DIN ISO 3016
Hustota při 15 °C	kg/m ³	895	DIN 51 757
Kinematická viskozita při 20 °C	mm ² /s	20,0	DIN 51 562
Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² /s	10,0	DIN 51 562
Kinematická viskozita při 100 °C	mm ² /s	2,4	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	156	DIN ISO 2592
Přípustná náběhová teplota	°C	250	-
Přípustná teplota filmu	°C	270	-
Mez čerpatelnosti	°C	- 20	-