

THERMISOL QZS 700

PI 3835

Syntetický koncentrát na kalení mísitelný s vodou

Popis

THERMISOL QZS 700 byl vyvinut jako odpověď na metalurgické a ekologické problémy a zvýšené požadavky na hygienu a bezpečnost práce.

V závislosti na koncentraci tvoří THERMISOL QZS 700 na povrchu obrobků film různé tloušťky, který zmírňuje intenzitu chlazení čisté vody, případně umožňuje řízený odvod tepla z obrobku.

THERMISOL QZS 700 má vysokou tepelnou odolnost, nepatrnou pěnivost, poskytuje dobrou antikorozi ochranu a není náchylný na napadání mikroorganismy.

THERMISOL QZS 700 není nebezpečná pracovní látka, neobsahuje dusitany, fenol a jiné látky ohrožující zdraví.

Použití

THERMISOL QZS 700 je vhodný zejména pro indukční kalení a kalení plamenem, jakož i na prudké ochlazování obrobků z průběžných zařízení, pásových a střešacích pecí, otevřených lázní, mimo jiné i pro automatové oceli, mírně legované kované díly a nelegované materiály při výrobě šroubů.

THERMISOL QZS 700 se používá v koncentraci 3 - 15 %.

Pro přípravu kalícího roztoku a jeho doplňování se používá čisté vodovodní vody.

Optimální tvrdost vody se pohybuje mezi 10 a 20 °N.

Roztok připravíme tak, že nejprve napustíme čistou vodovodní vodu a pak přidáváme po malých dávkách koncentrát THERMISOL QZS 700 s použitím míchacího zařízení.

Kontrola koncentrace kalícího roztoku se provádí ručním refraktometrem. Faktor je cca 1,33.

Optimální koncentrace pro použití by měla být odpovídajícím způsobem odzkoušena, neboť kalící proces ovlivňují četné parametry, jako například:

- způsob ochlazování
- kalitelnost oceli
- požadované Rht DIN 50 190-2
- způsob zahřívání
- teplota lázně, případně teplota ochlazovacího média
- pohyb lázně.

THERMISOL QZS 700 by měl být používán v rozsahu teplot od 20 do 30 °C, maximálně do 50 °C, aby byly docíleny rovnoměrné kalící účinky.

Musí se zabránit vnášení cizích látek, jako například hydraulických olejů, obráběcích olejů, okují, železných třísek, ochranných antikorozi olejů a pracích prostředků, neboť tyto látky ovlivňují kalící vlastnosti, případně životnost roztoku. Znečištění cizími látkami by nemělo překročit mezní hodnotu 0,5 %. Podle možností by měl být použit pásový nebo magnetický filtr.

Odborné informace o nasazení a použití kalícího koncentráту THERMISOL QZS 700 Vám na vyžádání poskytnou naši techničtí pracovníci. Stav roztoku Vám

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Barva	-	1,0	DIN ISO 2049
Hustota při 15 °C	kg/m ³	1110	DIN 51 757
Viskozita při 20 °C	mm ² /s	1840	DIN 51 562
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	690	DIN 51 562
Hodnota pH koncentráту	-	8,6	DIN 51 369
Hodnota pH 3 % roztoku s MLW *)	-	8,5	DIN 51 369
Hodnota pH 10 % roztoku s MLW *)	-	8,5	DIN 51 369

*) MLW = Mannheimská vodovodní voda

na přání zkontrolujeme v našich laboratořích.