

ECOCOOL MEP S (Starý název RATAK MEP S)

PI 3181
Strana 1/2

Popis

ECOCOOL MEP S je vodou mísitelná chladicí mazací kapalina, obsahující ropné oleje a kombinaci různých EP -přísad na zvýšení životnosti nástrojů.

ECOCOOL MEP S neobsahuje chlor.

ECOCOOL MEP S neobsahuje žádné snadno nitrozující aminy a odpovídá tím TRGS 611.

ECOCOOL MEP S vytváří s vodou stabilní, béžovou opalizující emulzi s mimořádně dlouhou životností.

ECOCOOL MEP S má následující přednosti:

- vysokou stabilitu emulze, což znamená snížení nákladů na její výměnu
- dobré mazací a chladicí účinky, které jsou podminěny výbornou smáčivostí a použitými, vysoce účinnými EP-přísadami. Toto umožňuje snížení opotřebení nástrojů, lepší přesnost měření obrobků a výrazné prodloužení životnosti nástrojů.
- má vysokou odolnost vůči napadání mikroorganismy, což představuje značné úspory za mikrobicidy.

- poskytuje výbornou antikorozi ochranu, což umožňuje vyšší ředitelnost a snížení spotřeby mazací chladicí kapaliny
- nemá sklon k pěnovosti
- má mimořádnou stabilitu hodnoty pH, kterou vyvolává trvanlivé pufování. Tím se prodlužuje životnost emulze a zvyšuje ochrana před korozí. Spotřeba chladicí mazací kapaliny je velmi nízká.
- ECOCOOL MEP S je odolný vůči lakům strojů dle VDI 3035.

Použití

ECOCOOL MEP S se používá na obtížné obrábění všech běžných materiálů, zvláště tam, kde jsou kladeny vysoké požadavky na obrábění a životnost nástrojů.

Doporučené koncentrace:

Způsob opracování	Koncentrace
Všeobecné hrubé obrábění	2,5 - 10 %
Řezání, vrtání a válcování závitů	5 - 17 %
Řezání	5 - 10 %

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Hustota při 15 °C	kg/m ³	960	DIN 51 757
Číslo barvy	-	4,5	DIN ISO 2049
Viskozita při 20 °	mm ² /s	95	DIN 51 562
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	37	DIN 51 562
Hodnota pH - emulze 1 : 10 s MLW **)	-	9,4	DIN 51 369
Hodnota pH - emulze 1 : 50 s MLW **)	-	9,2	DIN 51 369
Pěnivost přečerpávací metodou, emulze 4 %, voda 1,8 mmol 1/1 (10 °N)	-	1	FLV *)
Test Almen-Wieland, emulze 3 %	N	> 18 000	-
Reichertův test opotřebení, emulze 3 %	mm ²	22	-
Reichertův test opotřebení ,emulze 10 %	mm ²	16	-
Korozní zkouška, emulze > 5 %	-	0 - 0	DIN 51 360-2
Faktor pro zkoušeč vrtného oleje	-	1,1	DIN 51 368
Faktor pro ruční refraktometr	-	1,0	-

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS

***) MLW = mannheimská vodovodní voda