

ECOCUT 8555 S

PI 3121

Popis

ECOCUT 8555 S je olej na opracování kovů s vysoce účinnými EP a AW přísadami bez obsahu chlóru a těžkých kovů.

Použitím speciálních syntetických olejů bez obsahu aromátů a vybrané kombinace účinných látek vytváří ECOCUT 8555 S při obrábění ve srovnání s konvenčními řeznými oleji podstatně nižší množství olejové mlhy a výparů, čímž výrazně přispívá ke zlepšení podmínek na pracovišti.

Použití

ECOCUT 8555 S je vysoce výkonný řezný olej bez obsahu chlóru, těžkých kovů a aromátů, určený pro obtížně a velmi obtížně obrobitelné materiály. Je doporučován pro všechny druhy obrábění, kde je vyžadován vysoce aktivní řezný olej.

Je obzvláště vhodný na protahování vysoce pevných ocelí.

ECOCUT 8555 S se osvědčil zejména při odvalovacím frézování ozubení, což při zachování kvality povrchu a životnosti nástrojů umožňovaly jen produkty s vysokým obsahem chlóru.

Charakteristika

| Vlastnosti | Jednotka | Údaje | Zkouška dle |
|---|--------------------|-----------|--------------|
| Hustota při 15 °C | kg/m ³ | 982 | DIN 51 757 |
| Číslo barvy | - | 5,0 | DIN ISO 2049 |
| Viskozita při 40 °C | mm ² /s | 58 | DIN 51 562 |
| Bod vzplanutí | °C | 200 | DIN ISO 2592 |
| Neutralizační číslo | mgKOH/g | 0,05 | DIN 51 558 |
| Číslo zmydelnění | mgKOH/g | 103 | DIN 51 559 |
| Korozní účinky na mědi | stupeň koroze | 4 - 20 A3 | DIN 51 759 |
| Čtyřkuličkový stroj (VKA) | N | 8500 | DIN 51 350 |
| Reichertův test opotřebení | mm ² | 4,0 | FLV *) |
| Index olejové mlhy (dioktylfthalát DOP = 100) | | 1 | FLV *) |
| Bruggerův test | N/mm ² | 168 | FLV *) |

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS