

ANTICORIT BW COLOR SILBER

PI 3-4244

Popis

ANTICORIT BW COLOR SILBER je ochranný antikorozní vosk pro dlouhodobou konzervaci kovových konstrukcí, strojů a součástí, které jsou vystaveny extrémním klimatickým podmínkám.

ANTICORIT BW COLOR SILBER je ideální antikorozní ochrana pro oblast „Offshore“, pro venkovní skladování strojů, pro ochranu podvozků vozidel a pro průmyslová zařízení. Kovové pigmenty vytvářejí světle stříbrnou barvu a chrání před UV zářením.

ANTICORIT BW COLOR SILBER vytváří voskovitý, otěruvzdorný tažný elastický film s optimální přilnavostí na všech površích.

ANTICORIT BW COLOR SILBER působí jako účinná bariéra vůči vodným elektrolytům, agresivní průmyslové atmosféře a srážkám. Díky dobrým reologickým vlastnostem produktu dochází k zacelení poškozených ochranných vrstev.

Nedochází k problémům jako u běžných běžných laků, například ke zkřehnutí, k tvorbě trhlin až ke ztrátě přilnavosti s následným podrezivěním. Použitím prostředku ANTICORIT BW COLOR SILBER docílíme dobré antikorozní ochrany i tehdy, kdy kovové povrchy nejsou optimálně připraveny (zbytky okují).

Pro optimální ochranné účinky se vyžadují čisté povrchy bez koroze. Pokud jsou povrchy příliš drsné a členité (příruby, šroubení, zbytky okují), doporučuje se jejich základování.

Pro tento účel použijeme ANTICORIT BW COLOR SILBER zředěný nebo rozpustný antikorozní vosk řady ANTICORIT DFW. Základování řídkým prostředkem odpudí z povrchu kovů zbylou vlhkost a zajistí rychlou penetraci v trhlinách a spárách.

Použití

ANTICORIT BW COLOR SILBER lze nanášet všemi běžnými způsoby, například nástřikem, nátěrem nebo naválcováním. Při nadměrném odpaření rozpouštědla nebo na přizpůsobení konzistence pro nástřik (i pro základování) lze ANTICORIT BW COLOR SILBER zředit rozpouštědlem LÖSEMITTEL A 150. Závisle na způsobu aplikace je možné při jednom pracovním kroku nanést film o tloušťce cca 250 µm. Další vrstvy mohou být nanášeny po úplném zaschnutí vosku. Celková tloušťka filmu je závislá na požadovaném stupni antikorozní ochrany. Pro extrémní klimatické podmínky, například pro oblast „Offshore“, se doporučuje tloušťka filmu minimálně 500 µm.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Barva	-	stříbrná	-
Hustota při 15 °C	kg/m ³	917	DIN 51 757
Bod vzplanutí AP	°C	35	DIN 51 755
Zbytek po odpaření	%	45	FLV - V 1 *)
Bod skápnutí suchého filmu	°C	> 200	DIN ISO 2176
Doporučená doba schnutí při teplotě > 15 °C	h	12 h při 200 µm	-
Stabilita suchého filmu vůči nízké teplotě (8h, - 35 °C)	-	vyhovuje	-
Odolnost vůči kyselinám (0,1 mol/HCl)	-	vyhovuje	-
louhům (0,1 mol/HCl)	-	vyhovuje	-
Korozní účinky, zkouška v solné komoře	h	> 1000	DIN 50 021 SS

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS

Podrobné informace získáte u vašeho dodavatele:

HAZMIOIL-TÁBOR, Radoslav Hazmuka, Průběžná 110, 390 02 Tábor - Čekanice

Tel.: 381 281 925, 381 281 311, 381 282 154, Fax.: 381 282 153

Vodafone.: 777 281 925, Telefonica O2.: 606 236 027

Email.: hazmioil@gmail.com , www.hazmioil.cz