

Technická -

INFORMACE

ANTICORIT OHK

Antikoroziční koncentrát

Popis

ANTICORIT OHK je ochranný antikoroziční koncentrát, který se vyznačuje velmi dobrou snášenlivostí s technickými benziny, nízkoviskózními oleji a chlorovanými uhlovodíky.

Po odpaření odpovídajícího rozpouštědla zanechává olejovitý, netvrdnoucí ochranný film.

ANTICORIT OHK se používá všude tam, kde je po zředění a odpovídajícím oschnutí vyžadována vysoká antikoroziční ochrana.

Je vhodný také jako antikoroziční prostředek pro obtížně dostupná místa součástí nebo jako prostředek na odstranění rzi.

Přednosti

- **vysoká antikoroziční ochrana železných i neželezných kovů při nepatrné síle filmu,**
- **ochrana před dotekovou korozí,**
- **schopnost odpuzování vody,**
- **dobré mazací vlastnosti,**
- **vysoká hospodárnost díky velké vydatnosti,**
- **je odstranitelný rozpouštědly a vodnými průmyslovými čistícími prostředky.**

Použití

ANTICORIT OHK lze v odpovídajícím zředění nanášet všemi běžnými způsoby.

Použití v jiných funkčních kapalinách

Pokud jsou na oleje používané pro opracování kovů (řezné, brusné a tvářecí oleje) kladeny zvýšené požadavky na antikoroziční ochranu, lze toho zpravidla docílit přidáním 2 - 4 % koncentráту ANTICORIT OHK.

ANTICORIT OHK je rozpustný ve všech běžných kapalinách pro opracování kovů nemísitelných s vodou.

ANTICORIT OHK je vhodný zejména na přimazávání v čistících zařízeních s rozpouštědly.

Příznivých účinků docílíme přidáním koncentráту v objemu do 5 %.

ANTICORIT OHK je jako všestranně použitelný produkt k dispozici také ve spreji (400 ml) a s ohledem na životní prostředí pochopitelně bez použití chlorovaných uhlovodíků jako hnacího plynu.

Charakteristika

| Vlastnosti | Jednotka | Údaje | Zkouška dle |
|--|--------------------|--------------|--------------------|
| Barva | - | 6 | DIN ISO 2049 |
| Hustota při 15 °C | kg/m ³ | 933 | DIN 51 757 |
| Kinematická viskozita při 40 °C | mm ² /s | 90 | DIN 51 562 |
| Bod vzplanutí | °C | 195 | DIN ISO 2592 |
| Odpuzování vody, roztok 10 % v benzínu po 3 minutách | % | 75 | FLV - W 3 *) |
| Antikorozní účinky (St 1405, 30 % ANTICORIT OHK v benzínu II. třídy nebezpečnosti) | | | |
| Kondenzační komora | h | 300 | ASTM D-1748 |
| Klimatická komora | cykly | 50 | DIN 50 017 KFW |
| Solná komora | h | 50 | DIN 50 021 SS |
| Doteková koroze | | vyhovuje | SKF-AV-D-25 |
| | | vyhovuje | MIL-C 150740 |
| | | vyhovuje | BOSCH-N 42AP320 |

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS

Antikorozní vlastnosti**Zkouška na korozi dle VTL 8030-015**

30 % v benzínu II. třídy nebezpečnosti (zjištění změny hmotnosti a vizuální hodnocení povrchu).

| | | |
|-------|----------------------------|----------------------|
| mosaz | + 0,5 mg / cm ² | bez viditelných změn |
| Zn | + 0,4 mg / cm ² | bez viditelných změn |
| Mg | + 1,1 mg / cm ² | mírné šedé zbarvení |
| Al | + 1,2 mg / cm ² | bez viditelných změn |
| ocel | + 0,7 mg / cm ² | bez viditelných změn |
| Pb | - 0,9 mg / cm ² | bez viditelných změn |