

## RENOLIN MR 520 TT

PI 1127  
Strana 1/2

**Víceúčelový olej pro ložiska, převodovky a hydrauliku se zvláště dobrou závislostí viskozity na teplotě**

### Popis

Na mazání strojů a agregátů, které jsou vystaveny střídavým teplotám okolí, se používají mazací a hydraulické oleje s co nejmenší závislostí viskozity na teplotě a/nebo dobrou tekutostí při nízkých teplotách.

RENOLIN MR 520 TT splňuje veškeré požadavky kladené na HV hydraulický olej (olej s vysokým VI).

RENOLIN MR 520 TT je vysoce zatížitelný víceúčelový olej na bázi vybraných základových olejů. Obsahuje přísady na zvýšení antikoroziční ochrany, zvýšení odolnosti vůči stárnutí, čistících vlastností a schopnosti rozptylování kalů.

Speciální přísady zlepšují vlastnosti v oblasti smíšeného tření a tím minimalizují opotřebení.

RENOLIN MR 520 TT brání proměnlivému tření a jevu „Stick-slip“.

RENOLIN MR 520 TT vykazuje velmi dobrou viskozitně-teplotní závislost, což s technického z hlediska znamená možnost pokrytí více viskozitních tříd. Kromě toho má velmi dobrou tekutost při nízkých teplotách.

### Přednosti oleje RENOLIN MR 520 TT:

- velmi dobrá viskozitně-teplotní závislost,
- velmi dobrá tekutost při nízkých teplotách,
- velmi dobrá antikoroziční ochrana,
- zmírnění tření,
- velmi dobré čistící vlastnosti a schopnost rozptylování kalů.

### Doporučené oblasti použití:

RENOLIN MR 520 TT je doporučován jako víceúčelový mazací olej s vysokým VI pro stroje a agregáty, které jsou vystaveny kolísavým okolním nebo provozním teplotám.

Používá se pro agregáty provozované při velmi nízkých teplotách okolí nebo které jsou citlivé na výkyvy viskozity.

RENOLIN MR 520 TT se používá zejména tehdy, kdy je vyžadována vynikající antikoroziční ochrana, dobré čistící vlastnosti a schopnosti rozptylování kalů, kontrolované oddělování tekutých a pevných cizích látek a dále tam, kde je při vysoké tlakové zatížitelnosti vyžadována dobrá ochrana proti opotřebení v oblasti smíšeného tření.

**Charakteristika**

<b>Vlastnosti</b>	<b>Jednotka</b>	<b>Údaje</b>	<b>Zkouška dle</b>
Typ hydraulického oleje dle DIN 51 524-3 Typ mazacího oleje dle DIN 51 517-3	-	HVLP 32 CLP 32	-
Kinematická viskozita při - 20 °C	mm <sup>2</sup> /s	515	DIN 51 550 a DIN 51 562
Kinematická viskozita při 0 °C	mm <sup>2</sup> /s	160	
Kinematická viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	32	
Kinematická viskozita při 50 °C	mm <sup>2</sup> /s	24	
Kinematická viskozita při 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	8,0	
Viskozitní index	-	234	DIN ISO 2909
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	882	DIN 51 757
Bod vzplanutí v O.K. dle Clevelanda	°C	150	DIN 51 376
Bod tuhnutí	°C	- 54	DIN 51 597
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,7	DIN 51 558-1
Číslo zmýdelnění	mgKOH/g	2,0	DIN 51 559
Obsah sulfátového popela	% hmotnosti	cca 0,3	DIN 51 575
Obsah vody	% hmotnosti	množstevně neprokazatelné	DIN 51 582
Obsah nerozpustných látek	% hmotnosti	množstevně neprokazatelné	DIN 51 592
Odlučování vzduchu při 50 °C	min	7	DIN 51 381
Pěnovost okamžitá	ml	10	ASTM D 892
po 10 min	ml	0	
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	1 - 100A24	DIN 51 759
Korozní účinky na oceli	stupeň koroze	0 - A	DIN 51 585
Vlastnosti stárnutí nárůst viskozity	%	2,5	DIN 51 586
úsady po oxidaci	ml	pod 0,05	
Mechanická zkouška FZG	stupeň poškození	10	DIN 51 354-2
Mechanická zkouška v lamelovém čerpadle - váhový úbytek kroužků a lamel po 250 h	mg	cca 25	DIN 51 389-2
Chování vůči těsnicímu materiálu SRE 1 dle DIN 53 538 při 100 °C ± 1 °C po 7 dnech ± 2 h			DIN 53 521 ve spojení s DIN 53 505
relativní změna objemu	%	+ 11	
změna tvrdosti Shore A	Shore	- 3	