

PLANTOGEAR N - řada

PI 1100

Převodový olej na bázi rostlinných olejů, ekologicky nezávadný a snadno odbouratelný

Popis

Oleje řady PLANTOGEAR N jsou vyrobeny na přírodní bázi. Použité inhibitory odpovídají požadavkům FDA (Food and Drug Administration). Tím jsou tyto převodové oleje ekologicky nezávadné a snášenlivé s potravinami.

Jsou zařazeny do třídy WGK 0 (třída látek ohrožujících vodu), všeobecně látka neohrožující vodu.

Přechod z dosavadních převodových olejů na oleje řady PLANTOGEAR N je bezproblémová, neboť tyto mazací látky jsou vzájemně mísitelné a snášenlivé. Je však nutno dbát na to, že přimíšením ropných olejů se zvyšuje třída nebezpečnosti nad „0“. Toto platí i pro nové převodovky, které byly ošetřeny běžnými antikoroziními prostředky a nebyly před uvedením do provozu očištěny.

Použití

Oleje řady PLANTOGEAR N se používají v převodovkách a oběhových systémech, především však pro zařízení na výrobu a balení potravin, na zařízeních pro výrobu a balení nápojů, jakož i pro náhony v ochranných pásmech vod a úpravnách vod.

Oleje řady PLANTOGEAR N jsou použitelné v rozmezí teplot od – 25 °C do + 70 °C

Specifikace:

Oleje řady PLANTOGEAR N splňují požadavky dle normy DIN 51 517-3.

Charakteristika

PLANTOGEAR

Vlastnosti	Jednotka	32 N	46 N	68 N	Zkouška dle
Označení dle DIN 51 502		CLP 32	CLP 46	CLP 68	
Hustota při 15 °C	kg/m ³	920	924	927	DIN 51 757-D
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	37	47	70	DIN 51 562-1
Viskozita při 100 °C	mm ² /s	8,7	10,2	13,7	DIN 51 562-1
Viskozitní index (VI)	-	223	211	205	DIN ISO 2909
Bod tuhnutí	°C	- 30	- 33	- 33	DIN ISO 3016
FZG	stupeň poškození	12	> 12	> 12	DIN 51 354-2
Koroze na oceli	stupeň koroze	0-A	0-A	0-A	DIN 51 355
Koroze na mědi	stupeň koroze	1-100A3	1-100A3	1-100A3	DIN 51 759
Pěnivost při 25 °C	ml	10/0	20/0	15/0	DIN 51 566
Pěnivost při 95 °C	ml	20/0	10/0	15/0	DIN 51 566

PLANTOGEAR

Vlastnosti	Jednotka	100 N	150 N	220 N	Zkouška dle
Označení dle DIN 51 502		CLP 100	CLP 150	CLP 220	
Hustota při 15 °C	kg/m ³	931	935	938	DIN 51 757
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	101	149	221	DIN 51 562-1
Viskozita při 100 °C	mm ² /s	17,9	24,0	32,3	DIN 51 562-1
Viskozitní index (VI)	-	197	193	192	DIN ISO 2909
Bod tuhnutí	°C	- 39	- 39	- 36	DIN ISO 3016
FZG	stupeň poškození	> 12	> 12	> 12	DIN 51 354-2
Koroze na oceli	stupeň koroze	0-A	0-A	0-A	DIN 51 355
Koroze na mědi	stupeň koroze	1-100A3	1-100A3	1-100A3	DIN 51 759
Pěnivost při 25 °C	ml	5/0	5/0	5/0	DIN 51 566
Pěnivost při 95 °C	ml	10/0	10/0	10/0	DIN 51 566