

RENOLIN ZAF MC

PI 1055

Univerzální hydraulický olej HVLP bez obsahu zinku a popele

Popis:

Nárůst požadavků na zvýšení výkonu, zvýšené využití a prodloužení intervalů na údržbu jak u nepohyblivých tak i u pohyblivých hydraulických systémů, vyžaduje univerzálně použitelné vysoce výkonné víceúčelové hydraulické oleje.

Hydraulické oleje **RENOLIN ZAF MC** jsou vyrobeny na bázi katalytické přeměny základových olejů nově vyvinutou MC technikou (Molecular Conversion) a slučují tak vlastnosti minerálních a syntetických olejů, t.zn., že se vyznačují stříhovou stabilitou a víceúčelovým použitím.

Zvláštní vlastnosti olejů **RENOLIN ZAF MC** jsou :

- vhodnost celoročního použití, které je dáno tím, že pokrývají více viskozitních tříd
- vysoká teplotní stabilita a stabilita vůči stárnutí až do 120 °C

- nevytváří pěnu ani při obsahu vody do 3%
- přísady jsou prosté zinku a popela

Použití :

Hydraulické oleje **RENOLIN ZAF MC** jsou všeobecně použitelné v hydraulikách, zvláště tam, kde mají být prodloužením intervalů výměny oleje, snížením počtu druhů olejů a nutností oprav, redukovány náklady.

Správně zvolenou provozní viskozitou lze zvýšit stupeň účinnosti zařízení (nízká viskozita při startu hydrauliky, vysoká viskozita při trvalém provozu hydrauliky).

Specifikace :

Oleje **RENOLIN ZAF MC** splňují a překračují požadavky dle DIN 51 524, díl 3.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	RENOLIN ZAF			Zkouška dle
		32 MC	46 MC	68 MC	
Hustota při 15 °C	kg/m ³	861	860	862	DIN 51 757
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	32	46	68	DIN 51 562 T.1
100 °C	mm ² /s	6,5	8,3	11	DIN 51 562 T.1
Viskozitní index		153	155	152	DIN ISO 2909
Pěnovost při 25 °C ihned/ po 10 min	ml	15/0	10/0	40/0	DIN 51 566
při 93 °C ihned/ po 10 min.	ml	15/0	10/0	40/0	DIN 51 566
Odlučování vzduchu při 50 °C	min.	7	9	14	DIN 51 381
Deemulgační vlastnosti při 54 °C	min.	10	15	15	DIN 51 599
Bod tuhnutí	°C	-30	-27	-27	DIN ISO 3016
Bod vzplanutí	°C	213	233	237	DIN ISO 2592
Koroze na oceli	stupeň koroze	0-A/B	0-A/B	0-A/B	DIN 51 585
Koroze na mědi při 100 °C a 3 hod/24 hod.	stupeň koroze	1/1	1/1	1/1	DIN 51 759
FZG - test A/8, 3/90	stupeň škody	>12	>12	>12	DIN 51 354
Test stříhu 250 cyklů, úbytek viskozity 100 °C	%	- 3,5	- 3,8	- 4,2	DIN 51 382