

ECOCOOL SCIP

PI 1-3615 a
Strana 1/2

**Chladicí mazací látka s neutrální hodnotou pH, mísitelná s vodou
UNITED STATES PATENT 6.511.946 B1**

Popis

ECOCOOL SCIP je vodou mísitelná chladicí mazací látka na bázi ropného a esterového oleje, bez obsahu bóru, která má speciální kvalitativní vlastnosti.

ECOCOOL SCIP vytváří po smíchání s vodou stabilní mléčně bílou emulzi s dlouhou životností. Použitím sladěné kombinace emulgátorů, inhibitorů koroze a dalších přísad bylo docíleno vynikajících vlastností při obrábění kovů.

Přednosti

- **Příznivé účinky na pokožku dle testu TEWL díky nízké hodnotě pH,**
- **vysoká stabilita emulze,**
- **vysoká antikorozní ochrana,**
- **nepatrná pěnivost,**
- **velmi vysoký řezný výkon,**
- **vynikající mazací účinky,**
- **optimalizované smáčecí, chladicí a oplachovací účinky,**
- **nezanechává lepkavé zbytky,**
- **neobsahuje bór, chlór, síru a zinek,**
- **praxí mnohonásobně osvědčená formulace.**

Použití

ECOCOOL SCIP obsahuje vybrané vysoce aktivní mazací látky, díky kterým jej lze použít jako chladicí mazací látku na opracování hliníku i pro slitiny hliníku.

Pro litinu je ECOCOOL SCIP použitelný jen podmíněně.

Při použití může dojít k nárůstu hodnoty pH, což je pro tento produkt specifické, neovlivňuje však jeho výkonnostní parametry.

Doporučené koncentrace pro použití:

Hliník a slitiny hliníku

- normální opracování 6 - 8 %
- obtížné opracování 6 - 15 %

Při použití doporučujeme dodržovat směrnice VDI 3035, 3397 1 až 3

Skladovací podmínky: Chraňte před mrazem!

Specifikace

- ECOCOOL SCIP neobsahuje snadno nitrozující aminy a odpovídá tak TRGS 611, bod 3.1, 3.2 (1) a 3.2 (2).
- ECOCOOL SCIP splňuje Duhring-Kammer-Test (TEWL)

Produkt- I N F O R M A C E



Strana 2/2

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Celkový podíl oleje	%	35	-
Hustota při 15 °C	kg/m ³	1003	DIN 51 757
Barva	ASTM	2,0	DIN ISO 2049
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	70	DIN 51 562-1
Pěnovost dle CNOMO, emulze 5 %, voda 10 °N	min.	300	FLV-S 12 *)
Zkouška koroze, test třísky na filtračním papíru emulze ≥ 4 %	stupeň koroze	0 - 0	DIN 51 360-2
Reichertův test opotřebení, emulze 5 %	mm ²	22	FLV-R 3 *)
Faktor pro zkoušeč vrtného oleje	-	1,6	FLV - B 7 *)
Faktor pro ruční refraktometr	-	1,1	FLV - T 5 *)
Hodnota pH, emulze 5 %		7,4	DIN 51 369

*) FLV = laboratorní předpis společnosti FUCHS