

ECOCUT 200 LE - řada

PI 1-3414

Popis

Oleje řady ECOCUT 200 LE jsou víceúčelové oleje vyrobené na bázi vysoce hodnotných základových olejů. Obsahují přísady pro zlepšení antikorozi ochrany. Použité EP přísady přispívají ke zlepšení mechanické zatížitelnosti a při obrábění k lepší tlakové zatížitelnosti, jakož i ke zmenšení tření mezi nástrojem a obrobkem.

Oleje řady ECOCUT 200 LE vytvářejí jen nepatrné množství olejové mlhy, což vede ke zlepšení podmínek pracovního prostředí.

Oleje řady ECOCUT 200 LE neobsahují chlór.

Doplňkové označení LE znamená "low evaporation" - oleje s malou odpařivostí. Znamená to, že oleje řady ECOCUT 200 LE mají velmi malou odpařivost.

Použití

Produkty řady ECOCUT 200 LE se doporučují pro normální a obtížné obrábění oceli, ocelolitiny a neželezných kovů, obzvláště pro soustružnické a brousící automaty.

Pro použití současně platí směrnice VDI 3035, 3397 List 1 až 3.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	ECOCUT		Zkouška dle
		232 LE	246 LE	
Hustota při 15 °C	kg/m ³	853	866	DIN 51 757
Číslo barvy	-	0,5	1,5	DIN ISO 2049
Viskozita při 20 °C	mm ² /s	80	130	DIN 51 562
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	32	47	DIN 51 562
Viskozita při 50 °C	mm ² /s	22	31	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	228	230	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 10	- 9	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,05	0,05	DIN 51 558
Číslo zmýdelnění	mgKOH/g	0,1	0,3	DIN 51 559
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	1-100A3	1-100A3	DIN EN ISO 2160
Svařovací zatížení na ČKS	N	2400	2400	DIN 51 350
Reichertův test opotřebení	mm ²	8,5	7,8/2,5	FLV-R 3 *)
Index olejové mlhy (dioktylfthalát)	-	1,5	1	FLV-R 5 *)

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS