

ECOCOOL 2516 MG

Popis

ECOCOOL 2516 MG je vysoce hodnotná vodou mísitelná chladicí mazací látka se speciálními kvalitativní vlastnostmi určená pro obrábění hořčíku. Obsahuje ropný olej.

ECOCOOL 2516 MG vytváří s vodou stabilní průsvitnou emulzi s dlouhou životností. Použitím sladěné kombinace vysoce hodnotných ropných rafinátů, emulgátorů, inhibitorů koroze a dalších přísad bylo docíleno následujících vlastností:

- vysoká stabilita emulze,
- velmi vysoká antikorozní ochrana,
- vysoká životnost emulze,
- nízká pěnovost,
- vysoký řezný výkon,
- vynikající mazací účinky,
- silné chladicí účinky dané dobrými smáčecími a oplachovacími účinky.

ECOCOOL 2516 MG neobsahuje chlór ani zinek.

ECOCOOL 2516 MG neobsahuje sekundární alkanolaminy ani alkanolamidy.

ECOCOOL 2516 MG odpovídá TRGS 611, bod 3.1, 3.2 (1) a 3.2 (2).

Použití

ECOCOOL 2516 MG lze použít pro všechny materiály, mimo jiné pro opracování litiny a oceli, dále na hrubé a jemné obrábění všech běžných hliníkových materiálů a zejména hořčíkových slitin.

Při obrábění hořčíku se v důsledku rozpouštění solí Mg zvyšuje tvrdost vody v emulzi. ECOCOOL 2516 MG je i při vysoké tvrdosti vody plně funkční. Soli hořčíku se mohou usazovat na povrchu součástí, proto doporučujeme pravidelnou vizuální kontrolu zařízení. Aby se zamezilo usazování hořčičnatých solí, je účelné odstraňovat z emulze třísky hořčíku.

Pro zachování stability produktu je bezpodmínečně nutné zamezit smíchání s produkty ECOCOOL 2516 a ECOCOOL 2516 BF.

Doporučené koncentrace pro použití:

<i>hořčíkové materiály</i>		7 - 10 %
<i>ocel / hliník</i>	- hrubé obrábění	5 - 12 %
	- broušení	4 - 5 %

Při použití dodržujte prosím směrnice VDI 3035, 3397 list 1 až 3.

Podmínky skladování: Chránit před mrazem !

<i>Vlastnosti</i>	<i>Jednotka</i>	<i>Údaje</i>	<i>Zkouška dle</i>
Obsah ropného / esterového oleje	%	40	-
Hustota při 15 °C	kg/m ³	946	DIN 51 757
Číslo barvy	ASTM	2,0	DIN ISO 2049
Viskozita při 40	mm ² /s	40	DIN 51 562-1
Hodnota pH, emulze 5 %	-	9,4	DIN 51 369
Zkouška koroze, emulze ≥ 6,0 %	-	0-0	DIN 51 360-2
Faktor pro zkoušeč vrtného oleje	-	1,0	FLV-B 7 *)
Faktor pro ruční refraktometr	-	1,0	FLV-T 5 *)

*) FLV = laboratorní předpis FUCHS