

RENOFORM 2406 SCR

PI-F 0025

Vysoce výkonný olej pro tváření za studena

Popis

RENOFORM 2406 SCR je vodou nemísitelný tvářecí olej se syntetickým základovým olejem, určený pro obtížné lisovací operace na oceli. Neobsahuje chlór.

Vlastnosti a výhody

- Využívá syntetický základový olej s vysokým bodem vzplanutí.
- Zvyšuje životnost zápusky snížením „diesel efektu“.
- Umožňuje dobrou ochranu před korozi a kvalitní povrch.
- Speciální přísady zajišťují vysokou stabilitu tření a výkonnostních parametrů.
- Kompatibilní se slitinami mědi a vhodný pro mazání kluzných vedení.
- Velmi dobré mazací schopnosti bez chlóru.

Použití

RENOFORM 2406 SCR byl navržen pro obtížné lisovací operace za studena s tečením materiálu (šrouby, zapalovací svíčky).

RENOFORM 2406 SCR je použitelný také pro mazání kluzných vedení.

RENOFORM 2406 SCR je vhodný pro hluboké tažení nebo ražení vysokouhlíkatých ocelí.

RENOFORM 2406 SCR se nanáší válečkem, postřikovými systémy nebo mikro-nástříkem.

RENOFORM 2406 SCR lze odstranit rozpouštědly nebo vodnými alkalickými čisticími prostředky.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Vzhled	-	čirá, hnědá	-
Hustota při 20 °C	kg/m ³	954	NFT 60101
Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² /s	77	NFT 60100
Viskozitní index	-	> 100	NFT 60136
Bod vzplanutí (PMCC)	°C	> 200	NFT 60118
Anilinový bod	°C	> 95	ASTM D 911
Koroze na mědi	-	< 1 b	ASTM D 130
Koroze na oceli	-	vyhovuje	ASTM D 665 B
ČKS – svařovací zatížení	kg	> 600	ASTM D 2783
Stick-slip (tření)	-	0,6	ASTM D 2877
Falex (zadírací zatížení)	lbs	> 2000	ASTM D 2625
VICKERS test (140 bar / 250 h) opotřebením kroužku	mg	< 25	ASTM D 2882
opotřebením lamel	mg	< 5	ASTM D 2882