

## **RENOLIT S 2**

PI 5-4120

### **Popis**

RENOLIT S 2 je plastické mazivo šedobílé barvy na bázi syntetického esterového oleje a lithného zahušťovadla. Odpuzuje vodu, je oxidačně stabilní, chrání proti korozi a má velmi výhodné vlastnosti při nízkých teplotách.

Suroviny, které se používají na výrobu plastického maziva RENOLIT S 2, jsou velmi odolné vůči nízkým teplotám a mohou při teplotách nad + 90 °C způsobit zabarvení barevných kovů, případně napadat gumová těsnění, těsnění z plastů a podobné materiály. Z toho důvodu se doporučuje provést před použitím maziva RENOLIT S 2 zkoušku na zabarvení kovů a bobtnání těsnících materiálů.

### **Přednosti**

- Vhodný pro vysoké otáčky.
- Nízké dynamické tření.
- Velmi dobré nízkoteplotní vlastnosti.
- Stabilní vůči oxidaci.
- Chrání proti korozi.
- Odpuzuje vodu.

### **Použití**

RENOLIT S 2 je pro svůj nízký dynamický koeficient tření vhodný pro mazání malých, rychloběžných valivých a kluzných ložisek, nebo přesných ložisek, kdy je počet provozních otáček větší než mezní hranice, uvedená výrobcem valivých ložisek pro mazání plastickými mazivy, dále i při nízkých a velmi proměnlivých teplotách.

### **Příklady použití:**

Malé motory, přístroje, včetně obráběcích strojů, elektrické přístroje používané při nízkých teplotách a zvláštních klimatických podmínkách jako jsou zabezpečovací letecká zařízení, chladicí stroje, klimatizační zařízení a přístroje sdělovací techniky.

**Charakteristika**

<b>Vlastnosti</b>	<b>Jednotka</b>	<b>Údaje</b>	<b>Zkouška dle</b>
Označení dle DIN	-	KE 2 K-60	DIN 51 502
Označení dle ISO	-	ISO-L-X-ECEA 2	ISO 6743-9
Barva	-	světle šedá	-
Zahušťovadlo	-	lithné mýdlo	-
Bod skápnutí	°C	> 180	DIN ISO 2176
Penetrace po prohnětení	0,1 mm	280 – 310	DIN ISO 2137
Třída NLGI	-	1 – 2	DIN 51 818
Antikoroziční účinky na oceli (metoda Emcor)	stupeň koroze	0 a 0	DIN 51 802
Chování vůči vodě	stupeň hodnocení	1 – 90	DIN 51 807-1
Protlačitelnost při + 20 °C	hPa	< 60	DIN 51 805
- 20 °C	h/Pa	< 250	
- 40 °C	h/Pa	< 500	
- 60 °C	h/Pa	< 1200	
Odlučování oleje při 40 °C po 18 h	%	< 3	DIN 51 817
po 7 d	%	< 5	
Oxidační stabilita, pokles tlaku	hPa	< 300	DIN 51 808
Rozsah provozních teplot	°C	- 60 až + 120	-