

RENOLIN THERM 380 S

PI 4-1029
Strana 1/2

Syntetická teplonosná kapalina

Popis

RENOLIN THERM 380 S je vysoce výkonná syntetická organická teplonosná kapalina na bázi izomerního dibenzyltoluolu. Používá se jako kapalná fáze v uzavřených systémech přenosu tepla s nuceným oběhem (teplonosné oleje Q dle DIN 51 522).

RENOLIN THERM 380 S lze použít v celém pracovním rozsahu aniž by došlo k překročení tlaku.

Rozsah bodu varu produktu při atmosférickém tlaku je vyšší než jeho mezní hodnota použitelnosti.

Přednosti

- **Vynikající tepelná stabilita,**
- **minimální sklon k tvorbě karbonu,**
- **široký rozsah provozních teplot,**
- **nepatrná tvorba zbytků, čisté systémy,**
- **dobré vlastnosti přenosu tepla,**
- **antikorozi ochrana,**
- **vysoká životnost,**
- **čerpateľnost do - 5 °C,**
- **přípustná teplota filmu 380 °C,**
- **dlouhá životnost olejové náplně.**

Použití

RENOLIN THERM 380 S je velmi vhodný pro individuální vytápění reaktorů, polymerizačních kotlů a destilačních kolon, výrobních strojů a sušiček, jakož i pro zařízení a systémy výměníků tepla a zpětného získávání tepla.

Teplonosná kapalina RENOLIN THERM 380 S se používá přednostně v oblasti provozních teplot od 250 do 340 °C

Horní mez provozní teploty odpovídá náběhové teplotě 350 °C.

Specifikace

RENOLIN THERM 380 S je teplonosný olej Q dle DIN 51 522.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Bod varu při 1013 mbar	°C	cca 385 - 395	ASTM D 1078
Bod tuhnutí	°C	- 34	DIN ISO 3016
Hustota při 20 °C	kg/m ³	1043	DIN 51 757
Kinematická viskozita při 20 °C	mm ² /s	47	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	200	DIN ISO 2592
Zápalná teplota	°C	cca 450	DIN 51 794
Přípustná náběhová teplota	°C	350	-
Přípustná teplota filmu	°C	380	-
Mez čerpatelnosti	°C	- 5	-

Vlastnosti v závislosti na teplotě

Teplota °C	Hustota kg/m³	Měrné teplo kJ/kg K	Tepelná vodi- vost W/m K	Kinem. viskozita mm²/s	Tlak par mbar
0	1058	1,48	0,133	321	-
20	1044	1,55	0,131	47	-
40	1030	1,62	0,128	16,5	-
60	1016	1,70	0,125	8,1	-
80	1001	1,77	0,123	4,7	-
100	987	1,85	0,120	3,1	-
120	973	1,92	0,117	2,3	-
140	958	1,99	0,115	1,8	0,1
160	944	2,07	0,112	1,4	0,5
180	930	2,15	0,110	1,2	1,7
200	915	2,22	0,107	0,92	5,0
220	901	2,29	0,104	0,77	12
240	887	2,37	0,102	0,65	27
260	873	2,44	0,099	0,57	54
280	858	2,52	0,096	0,50	98
300	844	2,59	0,094	0,45	200
320	830	2,67	0,091	0,40	315
340	815	2,74	0,088	0,36	560
350	801	2,82	0,086	0,32	860