

THERMISOL QH 55

PI 1-3813

Vysoce výkonný kalicí olej

Popis

THERMISOL QH 55 je tepelně stabilní vysoce výkonný kalicí olej s prudkými ochlazovacími účinky, vysokým bodem vzplanutí a velmi malou ztrátou odpařování.

THERMISOL QH 55 neobsahuje asfalty a chová se naprosto neutrálně.

Po ochlazovacím procesu zanechává povrchy beze zbytků a hladké, pokud před procesem byly hladké.

Údaje o chladicích účincích oleje THERMISOL QH 55 jsou k dispozici ve formě IVF-Quenchtestu.

Použití

THERMISOL QH 55 má obzvláště stabilní tepelně-chemické vlastnosti, vysokou odolnost proti odpařování a prakticky neomezenou životnost. Používá se například ve víceúčelových komorových pecích, vertikálních retortových a v průběžných pecích.

THERMISOL QH 55 se používá zpravidla při teplotách od 50 do 130 °C, v uzavřených zařízeních maximálně do 150 °C. Pro trvalý provoz při vysokých teplotách lázně doporučujeme naše vysoce výkonné kalicí oleje pro termální kalicí lázně THERMISOL QH 80 a QH 120.

I u velmi složitých tvarů součástí vede použití oleje THERMISOL QH 55, vzhledem k jeho příznivým ochlazovacím vlastnostem, k vynikajícím výsledkům. Nežádoucí deformace výrobku jsou výjimečně malé.

THERMISOL QH 55 se používá mimo jiné pro tepelné zpracování legovaných a nelegovaných konstrukčních a nástrojových ocelí.

THERMISOL QH 55 není narušován ani při kalení výrobků ze solných lázní. Chová se neutrálně.

Informace o použití kalicího oleje THERMISOL QH 55 Vám poskytnou naši techničtí pracovníci.

Upozornění

Stav kalicího oleje THERMISOL QH 55 může být na přání kontrolován v našich moderně vybavených laboratořích.

THERMISOL QH 55 není nebezpečná látka ve smyslu zákona o chemických látkách. Neobsahuje chlór ani PCB.

THERMISOL QH 55 lze na vyžádání dodat i ve formě smývatelné vodou pod obchodním označením THERMISOL QH 55 S.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Číslo barvy	-	1,0	DIN ISO 2049
Hustota při 15 °C	kg/m ³	873	DIN 51 757
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	48	DIN 51 562
Viskozita při 100 °C	mm ² /s	7	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	220	DIN ISO 2592