

## THERMISOL QH 25

PI 1-3810

### Vysoce výkonný kalicí olej

#### Popis

THERMISOL QH 25 je vysoce výkonný tepelně stabilní kalicí olej s extrémně prudkými ochlazovacími účinky, vysokým bodem vzplanutí, poměrně nízkou viskozitou a odpovídající stálostí vůči odpařování.

Ztráty vynášením jsou díky nízké viskozitě oleje THERMISOL QH 25 jen velmi malé.

THERMISOL QH 25 neobsahuje asfalty a chová se neutrálně.

Po ochlazovacím procesu zanechává povrchy beze zbytků, pokud takové byly před procesem.

Údaje o chladicích účincích oleje THERMISOL QH 25 jsou k dispozici ve formě IVF-Quenchotestu.

#### Použití

THERMISOL QH 25 se pro své prudké ochlazovací vlastnosti a příznivý vliv na deformace výrobků používá při zpracování legovaných a nelegovaných cementačních ocelí, ocelí k zušlechťování, nástrojových ocelí a v mnoha dalších oblastech použití. THERMISOL QH 25 se pro své velmi stabilní termochemické vlastnosti a prakticky neomezenou životnost používá například ve víceúčelových komorových pecích, v retortových a průběžných pecích.

THERMISOL QH 25 se používá zpravidla při teplotách od 50 do 100 °C, v uzavřených zařízeních maximálně do 130 °C.

Pro trvalý provoz při vysokých teplotách lázně doporučujeme naše vysoce výkonné kalicí oleje pro termální kalicí lázně THERMISOL QH 80 a QH 120.

THERMISOL QH 25 není narušován při kalení výrobků ze solných lázní. Chová se neutrálně.

Informace o použití Vám poskytnou naši techničtí pracovníci.

#### Další údaje:

Stav kalicího oleje THERMISOL QH 25 může být na přání kontrolován v našich moderních laboratořích.

THERMISOL QH 25 není nebezpečná látka ve smyslu zákona o chemických látkách. Neobsahuje chlór ani PCB.

THERMISOL QH 25 lze na vyžádání dodat i ve formě smývatelné vodou pod obchodním označením THERMISOL QH 25 S.

#### Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Číslo barvy	-	0,5	DIN ISO 2049
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	857	DIN 51 757
Viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	21	DIN 51 562
Viskozita při 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	5	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	196	DIN ISO 2592