

ECOCOOL 4701

**PI 1-3320
Strana 1/2**

Popis

ECOCOOL 4701 je vysoce hodnotná vodou mísitelná chladicí mazací látka se speciálními kvalitativními vlastnostmi. ECOCOOL 4701 neobsahuje žádné sekundární aminy a je proto těžko nitrozující.

ECOCOOL 4701 vytváří po smíchání s vodou stabilní poloprůsvitnou emulzi. Použitím sladěné kombinace vysoce hodnotných rafinátů ropných olejů, emulgátorů, stabilizátorů, inhibitorů koroze, EP-přísad a dalších přísad bylo docíleno následujících vlastností a předností.

Přednosti

- Vysoká stabilita emulze
- Velmi vysoká antikorozní ochrana
- Nepatrná tvorba pěny, i v extrémně měkkých vodách
- Vysoký řezný výkon, který umožňují vynikající mazací vlastnosti
- Silné chlazení umožněné dobrými smáčecími a oplachovacími účinky.
- Nezanechává lepivé zbytky.
- Neobsahuje dusitany a chlór.
- Neobsahuje komplexotvorné látky.
- Odpovídá předpisu TRGS 611 v bodech 3.1, 3.2 (1) a 3.2 (2).

Použití

ECOCOOL 4701 je možné použít na opracování oceli a litiny nebo na hrubé i jemné obrábění všech běžných hliníkových materiálů.

Doporučené koncentrace pro použití:

ocel	- hrubé obrábění	cca 3,5 - 10 %
	- broušení	3 %
hliník	- hrubé obrábění	cca 5 - 12 %
	- broušení	3,5 - 4 %

Pro bezpečné zajištění optimální antikorozní ochrany doporučujeme minimální koncentraci $\geq 5\%$.

Optimální provozní koncentrace závisí na obráběném materiálu a obráběcí operaci.

Změny barvy koncentráту kapaliny ECOCOOL 4701 nemají žádný vliv na jakost a výkonnost produktu.

Při používání doporučujeme dodržovat platné směrnice VDI 3035, 3397 list 1 – 3.

Skladování

Chránit před mrazem!

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Celkový obsah ropného oleje	%	45	DIN 51 417
Hustota při 15 °C	kg/m ³	980	DIN 51 757
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	65	DIN 51 562
Zkouška koroze, emulze 3,5 %	-	0 - 0	DIN 51 360-2
Hodnota pH, emulze 5 %	-	9,0	DIN 51 369
Faktor pro zkoušeč vrtného oleje	-	1,4	FLV-B 7 *)
Faktor pro ruční refraktometr	-	1,0	FLV-T 5 *)

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS