

## **ECOCUT MS 18 LE**

PI-CZ-0028

### **Víceúčelový obráběcí olej**

#### **Popis**

ECOCUT MS 18 LE je víceúčelový olej na bázi vysoce hodnotných základových olejů, který lze použít jako řezný olej nebo racionalizační hydraulický a mazací olej.

Obsahuje přísady na zlepšení odolnosti proti stárnutí a antikorozi. Použité EP přísady zvyšují mechanickou zatížitelnost a zlepšují tlakovou zatížitelnost při obrábění, snižují tření mezi nástrojem a obrobkem.

ECOCUT MS 18 LE má jen minimální odpařivost, tvoří nepatrnou olejovou mlhu a tím snižuje znečištění pracovního a životního prostředí.

Jeho detergentní a disperzační vlastnosti udržují hydraulické systémy čisté a současně přispívají ke zlepšení smáčecích a oplachovacích účinků a zlepšení odvodu tepla.

Olej ECOCUT MS 18 LE neobsahuje chlor ani zinek.

#### **Použití**

Olej ECOCUT MS 18 LE je doporučován pro normální i obtížné obrábění oceli, litiny a neželezných kovů, zvláště pak pro soustružnické a brousící automaty. Protože současně splňuje i výkonnostní požadavky na hydraulické oleje HLP dle DIN 51 524, část 2, slouží jako racionalizační olej a může být použit jako strojní i hydraulický olej.

#### **Charakteristika**

<b>Vlastnosti</b>	<b>Jednotka</b>	<b>Údaje</b>	<b>Zkouška dle</b>
Číslo barvy	-	1,5	DIN ISO 2049
Viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	18	DIN 51 562
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	853	DIN 51 757
Bod vzplanutí	°C	180	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 12	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,2	DIN 51 558
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	1-100A3	DIN 51 759
Čtyřkuličkový stroj (VKA)	N	2100	DIN 51 530
Reichertův test opotřebení	mm <sup>2</sup> /s	6,5	FLV *)
Index olejové mlhy	-	2	FLV-N 5 *)

\*) FLV= laboratorní předpis firmy FUCHS