

ECOCUT HSG 915 LE

PI 1-3415

Popis

ECOCUT HSG 915 LE je světlý nízkoviskózní řezný olej bez obsahu chloru. Vyznačuje se vysokou chladicí účinností i při vysokém úběru materiálem. Nemá sklon k pěnivosti.

ECOCUT HSG 915 LE se vyznačuje velmi dobrým odlučováním vzduchu a nízkou pěnivostí. I během dlouhodobého používání si ECOCUT HSG 915 LE uchovává svůj vysoký brusný výkon.

ECOCUT HSG 915 LE se vyznačuje také velmi dobrou hydrolytickou stabilitou. ECOCUT HSG 915 LE má jen nepatrný zápach a nezpůsobuje korozi na oceli ani na barevných kovech. Použití speciálního základového oleje a vybrané kombinace přísad umožňuje, že ECOCUT HSG 915 LE - ve srovnání s konvenčními řeznými oleji - vytváří při obrábění výrazně nižší množství olejové mlhy a rovněž jeho ztráty odpařováním jsou mnohem nižší.

Použití

ECOCUT HSG 915 LE je určen především pro vysokorychlostní broušení drážek ve spirálových vrtácích a závitnicích. Je vhodný i pro použití při kyvadlovém broušení kovových plátů okružních pil.

Další oblasti použití zahrnují vnitřní i vnější kruhové broušení, broušení závitů a ventilů.

ECOCUT HSG 915 LE se dále zvláště osvědčil pro broušení klikových a vačkových hřídelů.

Pro dlouhodobé zajištění optimální kvality broušení je třeba, aby všechny provozní náplně stroje byly bez obsahu zinku. Doporučujeme hydraulické oleje řady RENOLIN HFN nebo řady RENOLIN ZAF.

Při použití doporučujeme dodržovat směrnice VDI 3035, 3397 list 1 až 3.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Hustota při 15 °C	kg/m ³	860	DIN 51 757
Číslo barvy	-	0,5	DIN ISO 2049
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	16	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	195	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 18	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,3	DIN 51 558
Číslo zmýdelnění	mgKOH/g	27	DIN 51 559
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	1 - 100 A 3	DIN 51 759
Čtyřkuličkový stroj	N	1800	DIN 51 350