

Informace o výrobku

GLEIT -μ[®] SF 600

čisté suché mazivo

Popis výrobku

ve stavu dodání

Gleitm μ 600 je transparentní, kapalná disperze bílých tuhých maziv v rozpouštědle, které je šetrné k životnímu prostředí.

po nanesení

GLEIT-μ SF 600 po aplikaci, uschnutí a odpaření ředidla vytvoří suchý, dobře držící, tenký, sotva viditelný suchý film s vynikajícími kluznými vlastnostmi a vysokou tlakovou odolností.

GLEIT-μ SF 600 drží velmi dobře na všech, také na velmi lesklých, površích.

Okruhy použití

GLEIT-μ SF 600 je vhodné jako univerzální suchý kluzný film pro průmysl i domácnost. Použitelný od těžkých tvářecích procesů (např. kalibrování) až po jemnou mechaniku (mazání zdrhovadel).

Příklady použití

svírající, těžce pohyblivá kluzná místa ze dřeva, plastů a kovů, jako kluzné dráhy, klouby, zámky, vedení apod.
plastové stavitka, štelovací kolíky, nastavitelné mechanismy apod.
lamelové těsnící kroužky
O-kroužky, těsnící kroužky, šrouby
kluzná místa u markýz, žaluzií, zásuvek, kempingového vybavení apod.

DODÁVÁ

**Radoslav Hazmuka
HAZMIOIL - TÁBOR**

www.hazmioil.cz

Vlastnosti výrobku

- suchý, nešpinící a nemastící, sotva viditelný, tenký kluzný film
- šetrné k životnímu prostředí
- velmi dobře drží na všech druzích materiálů
- široký okruh teplotního nasazení od -40°C do +80°C
- vysoká mazací schopnost a tím nízké a konstantní třecí vlastnosti
- vysoká tlaková odolnost
- možné skladování vždy montážně připravených a namazaných součástí (např. náhradní díly)
- možné cenově výhodné a odborně provedené zakázkové potažení v našem závodě

GLEIT -μ[®]

speciální maziva
a potahování

Výrobce:
Wessely Ges.m.b.H.
Girak-Straße 1, A-2100 Korneuburg
Tel.: 0043/2262/758390 Fax: 0043/2262/7583913
e-mail: wessely@wessely.co.at
www.wessely.co.at

Váš partner pro speciální maziva

Použití

GLEIT-μ SF 600 se používá ve stavu dodání. Nanáší se na povrchy očištěné od olejů a tuků pomocí:

- spreje (jednoduchý způsob nanášení)
- stříkáním
- máčením (při hromadném použití)
- odstředěním (především u mnoha malých tzv. sypkých dílů)

Na závěr aplikace musí být díly usušeny. To probíhá za pokojové teploty. Pro docílení rovnoměrného filmu, tak jako pro zkrácení doby schnutí, doporučujeme (u volného zboží) potahované díly předeřít (ca 60°C) a po potažení osušit vzduchem horkým ca 50°C - 60°C.

Poznámky pro použití

odstranit otřepy a ostré hrany

GLEIT-μ SF 600 nanášet pouze na povrchy čisté od olejů a tuků

zařízení na potahování po skončení práce vyčisti, máčecí lázně dobře uzavřít

při použití u dílů z gumy a plastů je nutné před sériovým nasazením odzkoušet snášenlivost těchto dílů se ředidlem použitým v **GLEIT-μ SF 600**

Důležité upozornění

Před sériovým nasazením **GLEIT-μ SF 600** u plastových dílů doporučujeme odzkoušet snášenlivost se zde použitým ředidlem. Rádi Vám s našimi znalostmi budeme nápomocni orientovat se v této problematice z důvodu široké škály nabízených plastů a jejich chování.

Údaje obsažené v tomto výtisku jsou založeny na našich dlouholetých zkušenostech a znalostech. Udané hodnoty představují střední hodnoty a mohou se pohybovat v obvyklých výrobních tolerancích. Vyhrazueme si změny vzniklé dalším technickým vývojem. Z důvodu mnoha možných vlivů při zpracování a použití je nutné brát tyto údaje pouze jako doporučení. Právně závazné zajištění daných vlastností nebo vhodnost pro konkrétní způsob nasazení, není možné odvozovat z těchto údajů. Před vlastním nasazením doporučujeme provedení zkoušek.

Podrobné informace získáte u svého dodavatele
HAZMIOIL - TÁBOR, Radoslav Hazmuka
Průběžná 110, 390 02, Tábor - Čekanice
Tel.:381 281 925, Fax.:381 282 154, Mob.: 777 281 925
Email.:hazmioil@gmail.com WWW.HAZMIOIL.CZ