

# CLASSIC

Oleje a Maziva - Made in Germany

## Technický list

### CS NORO MF 32, 46, 68, 100, 150, 220

**Popis** CS NORO MF jsou víceúčelové oleje pro obráběcí stroje. Používají se zejména pro kluzná vedení, hydrauliku a převody obráběcích strojů při všech podmínkách provozu (zatížení, rychlosti). Jsou vhodné i pro centrální mazací systémy.

**Vlastnosti**

- Výborné vlastnosti při extrémním zatížení
- Velmi nízký koeficient tření a bod tuhnutí
- Kompatibilní s těsněním
- Skvělá deemulgace a filtrovatelnost

**Oblast použití** CS NORO MF se používají pro hydraulické obvody – čerpadla a motory. Pro převodovky, posuvná a napájecí ústrojí všech typů s i bez mokrých elektromagnetických spojek. Nízké viskozitní typy lze použít i pro strojní vřetena.

**Produktová data**  
Typické hodnoty

Parametr	CS NORO MF					
	32	46	68	100	150	220
Hustota 15°C v g/cm <sup>3</sup>	0,870	0,880	0,885	0,886	0,890	0,900
Viskozita při 40°C v mm <sup>2</sup> /s	32	46	68	100	150	220
Viskozitní index	104	104	103	100	99	99
Bod vzplanutí COC v °C	210	230	240	250	260	260
Bod tuhnutí v °C	-21	-18	-15	-15	-15	-12

**Výkonnost** ISO 6743, ISO-L-HM a HG, ISO L-G, ISO L-CKB, CKC, CKE a L-FC, FD

**C dle DIN 51 502, HLP dle DIN 51 524 část 2,**  
CLP dle DIN 51 517 část 3, CGLP dle DIN 51 502

**Balení** 20L konev, 60L a 200L sud, 1000 L kontejner. Skladujte v neporušených dobře uzavřených originálních obalech při teplotách 5 až 40°C.

Vydáno: 05/2013

Dodává

Údaje uvedené v tomto dokumentu odpovídají podle našeho nejlepšího vědomí současnému stavu poznatku a vývoje. Změny charakteristických hodnot a pokynu k použití zůstávají vyhrazeny. Pro uvedené charakteristické hodnoty platí opakovatelnost a srovnatelnost příslušných zkušebních metod. Dodržujte prosím své povinnosti uživatele.

