Produkt-

I N F O R M A C E

TITAN GEAR MP SAE 80, 90, 140

PI 6-0003

Převodové oleje s EP- přísadami (Extreme Pressure) pro převodovky s ručním řazením, rozdělovací převodovky, převody řízení a normálně zatížené nápravové převody

TITAN GEAR MP se praxi osvědčil a byl vyzkoušen v agregátech s těmito specifikacemi:

- API-GL 4 / GL 3
- MB 235.1
- MAN 342 N
- ZF TE-ML 02A, 08A, 16C,17A

Přednosti

- TITAN GEAR MP vytváří i při vysokém zatížení velmi dobře přilnavý mazací film, odolný vůči vysokému tlaku.
- TITAN GEAR MP má vynikající tekutost za studena i za extrémních podmínek.
- TITAN GEAR MP je dobře snášenlivý s elastomery.
- TITAN GEAR MP poskytuje velmi dobrou antikorozní ochranu všech kovů používaných v převodovkách.
- TITAN GEAR MP poskytuje vysokou oxidační stabilitu.
- TITAN GEAR MP poskytuje optimální ochranu proti opotřebení.
- TITAN GEAR MP nepění ani při vysokých otáčkách.
- TITAN GEAR MP podporuje spolehlivý chod synchronizovaných převodů.
- TITAN GEAR MP je mísitelný a snášenlivý se všemi značkovými převodovými oleji.

Pokyny pro použití

- TITAN GEAR MP 80 může být použit jako racionalizační olej pro ty případy, kdy jsou předepsány převodové oleje API-GL 3 / GL 4 třídy SAE 80.
- TITAN GEAR MP 90 splňuje požadavky převodových olejů třídy SAE 85W-90 dle SAE J 306 c. Toto dokumentuje jeho celoroční použití. TITAN GEAR MP 90 umožňuje co nejrychlejší promazání při rozjezdu i při velmi nízkých venkovních teplotách, zajišťuje vysokou účinnost převodovky a minimalizuje tak ztrátu výkonu.
- TITAN GEAR MP 140 je požadován jen ve výjimečných případech a to tehdy, kdy je vyžadován převodový olej s vysokou viskozitou.

Charakteristika

Vlastnosti	***Jednotka***	***Údaje***			***Zkouška dle***
Třída SAE		***80 W***	***90 (85W-90)***	***140***	DIN 51 512, příp. SAE J 306
Hustota při 15 °C	kg/m^3	893	901	909	DIN 51 757
Viskozita při 40 °C	mm^2/s	92	198	464	DIN 51 562
Viskozita při 100 °C	mm^2/s	10,5	17,3	30,7	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	215	215	260	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 30	- 18	- 12	DIN ISO 3016
Viskozitní index	-	96	94	95	DIN 51 564