

## RENOLIT ST 8-081/2

PI 5-5075  
Strana 1/2

### Popis

RENOLIT ST 8-081/2 je plně syntetické plastické mazivo pro tepelně vysoce zatížená ložiska všech druhů. Toto bílé speciální plastické mazivo je vyrobeno z vysoce stabilního syntetického základového oleje a fluor-organického zahušťovačla.

Plastické mazivo RENOLIT ST 8-081/2 je:

- tepelně stabilní,
- v uvedeném rozsahu užitečných teplot zdravotně nezávadné,
- snášitelné s potravinami (je povoleno dle § 31, odst. 1, Zákon o potravinách),
- odolné vůči rozpouštědlům (kromě halogenových uhlovodíků jako Frigen 113 nebo Kaltron 113),
- stabilní vůči odpařování v oblasti vysokých teplot,
- oxidačně stabilní, (schváleno k použití v kyslíkové atmosféře),
- vysoce tlakově zatížitelné.

### Použití

RENOLIT ST 8-081/2 se používá na mazání kluzných a valivých ložisek v oblasti vysokých teplot ve všech průmyslových oborech, jako jsou například lakovací zařízení, sušící pece, potravinářské a balící stroje, ložiska kalandrů.

Plastické mazivo RENOLIT ST 8-081/2 se nesmí míchat s produkty na bázi ropných olejů nebo s jinými mazivy.

Povrchové plochy, které mají být mazány tímto mazivem, musejí být čisté, beze zbytků olejů nebo maziv.

### Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Označení	-	KPFK 2 U-20	DIN 51 502
Barva	-	bílá, krycí	-
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	1900	DIN 51 757-D
Bod skápnutí	°C	-	DIN ISO 2176
Penetrace po prohnětení	0,1 mm	265 až 295	DIN ISO 2137
Třída NLGI	-	2	DIN 51 818
Chování vůči vodě	stupeň hodnocení	0 - 90	DIN 51 807-1
Svařovací zatížení - ČKS	N	7000	DIN 51 350-4
Korozní chování vůči oceli, (SKF - metoda Emcor)	stupeň koroze	0 - 0	DIN 51 802
Korozní účinky na mědi po 72 hod	stupeň koroze	1 - 200	DIN 51 811
Užitná teplota trvale	°C	- 20 do + 260	-
přechodně	°C	+ 280	-

### **Pokyny pro použití**

RENOLIT ST 8-081/2 je plně syntetické plastické mazivo. Není zařazeno mezi nebezpečné látky a je zdravotně nezávadné.

RENOLIT ST 8-081/2 není snášitelné s ropnými oleji nebo organickými tuky, jako je například kožní tuk.

Pokud RENOLIT ST 8-081/2 přijde do styku s olejem nebo tukem, naruší se struktura maziva.

Proto je nutné dbát následujících pokynů:

- Valivé ložisko musí být čisté, bez oleje a maziva.
- Na čištění musí být použit čisticí prostředek za studena bez mazacích účinků.
- **Pozor**, nová valivá ložiska mají téměř neviditelný olejový ochranný antikorozní film. Očištění je nutné.
- Plastické mazivo se nanese do valivého ložiska dřevěnou nebo plastovou špachtlí. Nenanášet prsty.

Naplňte valivé ložisko takovým množstvím maziva, které je předepsáno výrobcem.

**Pozor**, pokud výrobce ložisek uvádí množství maziva v „g“ je nutné tento údaj převést na „cm<sup>3</sup>“. Normální plastická maziva na bázi ropných olejů mají měrnou hmotnost cca 1000 kg/m<sup>3</sup>, RENOLIT ST 8-081/2 má měrnou hmotnost 1900 kg/m<sup>3</sup>, což znamená že toto mazivo je téměř dvakrát těžší než plastická maziva na bázi ropných olejů. Z tohoto důvodu je nutné pro množství obsaženého maziva uvedeného výrobcem ložiska používat objemových jednotek.

- Pokud výrobce ložisek nepředepisuje množství maziva v ložisku, platí tyto přibližné hodnoty: Naplnit vnitřní prostor ložiska pomocí dřevěné nebo plastové stěrky mazivem. Zbývající volný prostor ložiskového tělesa naplníme do jedné čtvrtiny až do jedné poloviny mazivem RENOLIT ST 8-081/2.
- Po namazání ložisko několikrát ručně protočit, aby se mazivo ve vnitřním prostoru ložiska rovnoměrně rozdělilo.
- Valivá ložiska mazaná plastickým mazivem RENOLIT ST 8-081/2 se čistí ředícím prostředkem RENOLIT ST 8-081/2 - Verdünner.