

RENOLIT LX - PEP 2

PI 5-4731

Víceúčelové EP - plastické mazivo

Popis

RENOLIT LX-PEP 2 je víceúčelové EP-plastické mazivo se širokým rozsahem provozních teplot.

Ropný základový olej ve spojení s vysoce hodnotným komplexním lithným mýdlem a speciálně vybranou kombinací přísad poskytují tomuto produktu vynikající vlastnosti.

Speciální EP-přísady zlepšují tlakovou zatížitelnost maziva, což zaručuje bezpečné mazání i za extrémních podmínek.

RENOLIT LX-PEP 2 má vynikající antikorozi vlastnosti, které jsou zárukou celoživotního mazání tepelně vysoce zatížených valivých ložisek i za působení nepříznivých vlivů okolí (vlhkost, agresivní atmosféra a voda).

Nová technologie výroby maziva RENOLIT LX-PEP 2 poskytuje vysoce účinnou ochranu proti opotřebení v širokém rozsahu provozních teplot. Vysoká pevnost mazacího filmu a dobrá přilnavost redukuje tření a opotřebení na minimum.

Vlastnosti

- **rozsah provozních teplot: - 30 až + 150 °C,**
- **při plynulém domazávání až do + 200 °C,**
- **odolnost vůči stárnutí,**
- **antikorozi ochrana,**
- **ochrana proti opotřebení,**
- **snášlivost s plasty.**

Použití

RENOLIT LX-PEP 2 se používá: všeobecně pro všechna kluzná místa mazaná plastickým mazivem, pro valivá a kluzná ložiska balicích strojů a pracích automatů, převody nejrůznějších typů, valivá a kluzná ložiska motorových vozidel, na dlouhodobé, případně celoživotní mazání v uvedeném rozsahu teplot.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Označení	-	KP 2 N-30	DIN 51 502
		ISO-L-X-CDEB 2	DIN ISO 6743-9
Barva	-	zelená	-
Zahušťovací prostředek		komplexní lithné mýdlo	-
Bod skápnutí	°C	> 250	DIN ISO 2176
Penetrace po prohnětení	0,1 mm	265 - 295	DIN ISO 2137
Třída NLGI	-	2	DIN 51 818
Antikorozi vlastnosti (test SKF Emcor)	stupeň hodnocení	0 - 0	DIN 51 802
Chování vůči vodě	stupeň hodnocení	1 - 90	DIN 51 807-1
Svařovací zatížení na ČKS	N	2600	DIN 51 350-4
Protlačitelnost při - 35 °C	hPa	< 1600	DIN 51 805
Odlučování oleje 18h / 40 °C	%	< 1	DIN 51 817
Odlučování oleje 7d / 40 °C	%	< 4	
Oxidační stabilita	bar	0,5	DIN 51 808
Základový olej	-	ropný	-
Viskozita základového oleje při 40 °C	mm ² /s	170	DIN 51 562
Viskozita základového oleje při 100 °C	mm ² /s	14	DIN 51 562
Rozsah provozních teplot	°C	- 30 až + 150	-