

RENOLIT HG 1

PI 5-4669
Strana 1/2

Speciální plastické mazivo pro homokinetické stejnoběžné klouby

Popis

RENOLIT HG 1 je vysoce hodnotné měkké speciální mazivo pro homokinetické stejnoběžné klouby pro použití v normálním rozsahu teplot. Je vyroben na bázi lithného mýdla, ropného oleje a speciálního souboru přísad s obsahem pevných maziv.

RENOLIT HG 1 se vyznačuje zejména dlouhodobou antikorozií, vysokou tlakovou zatížitelností, dobrou ochranou před opotřebením a výbornou odolností vůči hnětení.

RENOLIT HG 1 při zkoušce životnosti kloubového hřídele vysoce překračuje požadavky automobilového průmyslu na počet cyklů.

Použití

RENOLIT HG 1 se používá v automobilovém průmyslu na celoživotní mazání homokinetických stejnoběžných kloubů osobních automobilů v normálním rozsahu teplot (do 80°C).

Přednostní oblastí použití jsou vysoce zatížená uložení s nízkými kluznými rychlostmi (úhlové pohyby).

Přednosti

- Speciální plastické mazivo pro mazání homokinetických stejnoběžných kloubů.
- Velmi dobrá antikorozií ochrana.
- Vysoká tlaková zatížitelnost.
- Výborná odolnost vůči hnětení.
- Dobrá ochrana před opotřebením.
- Vysoká únosnost.

Specifikace / schválení

Ford / Visteon WSS-M1C-259-A 1

Charakteristika

| Vlastnosti | Jednotka | Údaje | Zkouška dle |
|--|--------------------|----------------------|---------------------------------|
| Barva | - | černá | - |
| Zahušťovací prostředek | - | lithné mýdlo | - |
| Bod skápnutí | °C | > 170 | IP 396 |
| Penetrace pro prohnětení | 0,1 mm | 280 - 310 | DIN ISO 2137 |
| Odolnost vůči hnětení $\Delta P_w(100.000-60)$ | 0,1 mm | < 30 | DIN ISO 2137 |
| Třída NLGI | - | 1 / 2 | DIN 51 818 |
| Antikoroziční účinky (metoda Emcor) | stupeň koroze | 0 - 0 | DIN 51 802 |
| Odolnost vůči vodě, 15 min při 90 °C | stupeň hodnocení | 1 - 90 | DIN 51 807-1 |
| Protlačitelnost při + 20 °C | hPa | < 100 | DIN 51 805 |
| při - 35 °C | hPa | < 1500 | DIN 51 805 |
| Odlučování oleje při 40 °C / 18 h | % | < 3,0 | DIN 51 817 |
| při 40 °C / 7 d | % | < 7,0 | DIN 51 817 |
| Viskozita základového oleje při + 40 °C | mm ² /s | 110 | DIN 51 562 |
| Viskozita základového oleje při + 100 °C | mm ² /s | 10 | DIN 51 562 |
| Zkouška kloubového hřídele FORD | počet cyklů | 35 x 10 ⁶ | Specifikace Ford S-87GG 4635-AA |
| Rozsah užitečných teplot | °C | - 40 až + 120 | - |