

## RENOLIT LST 00

PI 5-4186

### Popis

RENOLIT LST 00 je syntetické lithné mazivo na převody s přísadami na ochranu před stárnutím a na zlepšení snášenlivosti s barevnými kovy.

Mazivo RENOLIT LST 00 může být pro své tixotropní vlastnosti použito jako tekuté mazivo uvnitř kontaktní zóny, a z vnější strany (mimo funkční oblast) si uchovává svou tukovitou strukturu. Díky těmto vlastnostem lze redukovat na minimum únik maziva z převodového systému a vnikání nečistot do systému i za extrémních provozních podmínek.

### Použití

RENOLIT LST 00 se používá v převodových systémech, které jsou vystaveny vysokému zatížení a znečištění kapalinami nebo pevnými látkami. Spolehlivě chrání zuby převodů před opotřebením při rozběhu. Převody naplněné mazivem RENOLIT LST 00 jsou zpravidla po celou dobu životnosti utěsněny.

### Přednosti

- **syntetické tekuté mazivo na převody,**
- **spolehlivá ochrana před opotřebením při nejvyšším zatížení,**
- **vynikající ochrana před stárnutím,**
- **napomáhá utěsnění převodů,**
- **dobrá snášenlivost s barevnými kovy.**

### Charakteristika

| Vlastnosti                             | Jednotka           | Údaje           | Zkouška dle  |
|--|--------------------|-----------------|--------------|
| Označení                               | -                  | GPPG 00 N-30    | DIN 51 502   |
|  |                    | ISO-L-X-CDEB 00 | ISO 6743-9   |
| Barva                                  | -                  | žlutá           | -            |
| Zahušťovací prostředek                 | -                  | lithné mýdlo    | -            |
| Bod skápnutí                           | °C                 | > 180           | DIN ISO 2176 |
| Penetrace po prohnětení                | 0,1 mm             | 400 - 430       | DIN ISO 2137 |
| Třída NLGI                             | -                  | 00              | DIN 51 818   |
| Svařovací zatížení na ČKS              | N                  | 2600            | DIN 51 350-4 |
| Viskozita základového oleje při 40 °C  | mm <sup>2</sup> /s | 141             | DIN 51 562   |
| Viskozita základového oleje při 100 °C | mm <sup>2</sup> /s | 22              | DIN 51 562   |
| Rozsah provozních teplot               | °C                 | - 30 až + 140   | -            |