

RENOLIT CXT 2

PI 5-3630
Strana 1/2

Popis

RENOLIT CXT 2 je vápenaté plastické mazivo na bázi ropného oleje. Vybraná kombinace přísad minimalizuje odlučování oleje, zlepšuje dlouhodobou stabilitu a odolnost vůči oxidaci.

RENOLIT CXT 2 chrání navíc před korozi a opotřebením a má EP-vlastnosti - je vysoce zatížitelné.

RENOLIT CXT 2 je odolné vůči vodě, slané vodě, slabým kyselinám a alkalickým roztokům. V centrálních mazacích zařízeních je dobře dopravitelné.

Použití

RENOLIT CXT 2 se používá převážně na mazání valivých a kluzných ložisek, zejména v těžkých a drsných podmínkách, jako jsou vysoké teploty ve spojení s prašným okolím, vodou, slabými kyselinami a alkalickými roztoky a tam, kde musí být plastické mazivo dopravováno dlouhým potrubím centrálního mazacího zařízení kolem horkých částí zařízení.

RENOLIT CXT 2 se dále používá na mazání a konzervaci nosných lan hliníkových elektrických kabelů i v teplých a vlhkých klimatických podmínkách.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Označení	-	KP 2P - 30	DIN 51 502
Zahušťovací prostředek	-	komplexní vápenaté mýdlo	-
Barva	-	přírodní/okrová	-
Rozsah užitečných teplot	°C	- 23 až + 140	-
krátkodobě	°C	+ 160	-
Bod skápnutí	°C	> 250	DIN ISO 2176
Penetrace po prohnětení (60 dvojjzdvihů)	0,1 mm	265 - 295	DIN ISO 2137
Třída NLGI	-	2	DIN 51 818
Chování vůči vodě	stupeň hodnocení	0 - 90	DIN 51 807-1
Vlastnosti antikorozi ochrany - H ₂ O	stupeň koroze	0 - 0	DIN 51 802
H ₂ O + 3 % NaCl	stupeň koroze	1 - 1	DIN 51 802
Korozní účinky na mědi	stupeň hodnocení	1 - 100	DIN 51 811
Oxidační stabilita	bar	> 0,3	DIN 51 808
Odlučování oleje při 40 °C/18 h	%	< 0,1	DIN 51 817
80 °C/18 h	%	< 0,3	
120 °C/18 h	%	< 1,0	
Protlačitelnost při + 20 °C	hPa	< 100	DIN 51 805
- 20 °C	hPa	< 800	DIN 51 805
Svařovací zatížení na ČKS	N	2600	DIN 51 340-4

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Dopravitelnost v Rheometru De Limon - 1 g, 10 g, 100 g vnitřní průměr trubky 7 mm			
při + 20 °C	bar	2 / 4 / 10	DIN 51 816
při 0 °C	bar	6 / 16 / 40	DIN 51 816
při - 20 °C	bar	28 / 70 / > 100	DIN 51 816
vnitřní průměr trubky 16 mm			
při + 20 °C	bar	- / 1 / < 2	DIN 51 816
při 0 °C	bar	3 / 5 / 8	DIN 51 816
při - 20 °C	bar	7 / 14 / 30	DIN 51 816
Viskozita při + 40 °C	mm ² /s	80	DIN 51 562
Viskozita při + 100 °C	mm ² /s	10	DIN 51 562
Druh oleje	-	ropný	-