

## **RENOLIT CX – TOM 15**

**PI 5-3515**  
**Strana 1/2**

### **Popis**

RENOLIT CX-TOM 15 je plastické mazivo na bázi komplexního vápenatého sulfonátového mýdla a částečně syntetického základového oleje. Má vynikající vlastnosti při nízkých teplotách.

RENOLIT CX-TOM 15 vykazuje vysokou tepelnou a mechanickou stabilitu, velmi dobrou antikoroziční ochranu a je optimalizován pro použití v centrálních mazacích zařízeních.

Svým extrémně nízkým kroutícím momentem při nízkých teplotách RENOLIT CX-TOM 15 příznivě ovlivňuje minimalizaci provozních nákladů a umožňuje bezproblémový rozběh i při extrémně nízkých teplotách.

RENOLIT CX-TOM 15 zajišťuje pomocí vhodných centrálních zařízení i při extrémně nízkých teplotách spolehlivé zásobení všech mazacích míst.

Jeho vynikající ochranné účinky proti opotřebením a vysoká tlaková zatížitelnost umožňují optimální dostupnost zařízení a z toho plynoucí nižší náklady na údržbu a investice.

### **Použití**

RENOLIT CX-TOM 15 se používá na mazání vysoce zatížených valivých a kluzných ložisek v povrchových dolech.

RENOLIT CX-TOM 15 je vhodný zejména pro použití v centrálních mazacích zařízeních pásových dopravníků a kolesových rypadel.

RENOLIT CX-TOM 15 svým širokým rozsahem užitných teplot vhodný jako celoroční plastické mazivo, jak v zimě, tak i v létě.

RENOLIT CX-TOM 15 je univerzální plastické mazivo pro všechna třecí místa, která kladou obzvláště vysoké požadavky na antikoroziční ochranu, zatížitelnost a odolnost maziva proti hnětení.

**Charakteristika**

<b>Vlastnosti</b>	<b>Jednotka</b>	<b>Údaje</b>	<b>Zkouška dle</b>
Označení	-	KP 2/1 P-40	DIN 51 502
Barva	-	světle béžová	-
Zahušťovací prostředek	-	komplexní vápenaté sulfátové mýdlo	
Rozsah užitečných teplot	°C	- 40 až + 160	DIN 51 805
Bod skápnutí	°C	> 270	DIN ISO 2171
Penetrace po prohnětení	0,1 mm	295 – 310	DIN ISO 2137
Třída NLGI	-	2/1	DIN 51 818
<b>Odolnost vůči hnětení:</b>			
Δ Pw 60-Pw 100.000	0,1 mm	< 20	DIN ISO 2137
Válečkový test Shell 72 h/100 °C Δ Pw 60	-	< 20	ASTM D 1831
Chování vůči vodě	stupeň hodnocení	0 – 90	DIN 51 807-1
<b>Ochranné antikoroziční účinky</b>			
Metoda Emcor	stupeň koroze	0 – 0	DIN 51 802
Metoda Emcor s 3 % NaCl	stupeň koroze	0 – 1	DIN 51 802
Koroziční účinky na mědi	stupeň koroze	1 – 100	DIN 51 811
Odlučování oleje při 40 °C/18 h	%	< 0,5	DIN 51 817
při 40 °C/7 d	%	< 2	DIN 51 817
Svařovací zatížení na Č.K.S.	N	5000	DIN 51 350
Svařovací zatížení na Č.K.S. – způsob E	mm	0,4	DIN 51 350-1
Timken OK load	lbs	55	ASTM D 2509
Protlačitelnost při – 35 °C	-	< 850	DIN 51 805
při – 40 °C	-	< 1400	DIN 51 805
<b>Kroutící moment při nízké teplotě</b>			
- 40 °C – start	mNm	< 500	IP 186
- 40 °C – běh	mNm	< 100	PI 186