

Produkt- I N F O R M A C E



RENOLIN CL - řada

PI 4-1224
Strana 1/2

Speciální oleje pro oběhové mazání

Popis

Oleje řady RENOLIN CL byly vyvinuty pro použití v průmyslových závodech. Překračují všechny požadavky dle DIN 51 517-2.

Oleje řady RENOLIN CL 220, CL 320, CL 460 a CL 680 jsou vyrobeny z vysoce rafinovaných parafinických základových olejů. Ve spojení s vybranou kombinací přísad garantuje jejich použití příznivou viskozitně-teplotní závislost, velmi dobré vlastnosti odlučování vody a vynikající odolnost proti oxidaci.

Viskozitně-teplotní závislost

Oleje řady RENOLIN CL vykazují mimořádně příznivou závislost viskozity na teplotě, což zajišťuje nosný mazací film v každém teplotním rozsahu, který bezpečně chrání součásti zařízení před mechanickým opotřebením.

Stabilita proti stárnutí

Oleje řady RENOLIN CL mají i při vysokých teplotách vynikající oxidační stabilitu. Tím lze docílit nadprůměrných intervalů výměny oleje.

Antikorozní ochrana

Speciální inhibitory rzi a koroze účinně chrání povrchy kovů. Nedochozí k napadání mědi.

Odlučování vody

Vynikající deemulgační vlastnosti olejů RENOLIN CL odloučí během krátké doby vniklou vodu. To účinně zamezuje tvorbě emulze.

Pěnivost

Produkty řady RENOLIN CL nemají sklon k pěnivosti. Případně vnesený vzduch je okamžitě vypuzen, což umožňuje stálou přítomnost nosného mazacího filmu.

Charakteristika

| Vlastnosti | Jednotka | RENOLIN CL | | | | | | Zkouška dle |
|----------------------------------|--------------------|-------------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------------|
| | | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | |
| Hustota při 15 °C | kg/m ³ | 891 | 895 | 898 | 901 | 902 | 913 | DIN 51 757 |
| Bod vzplanutí | °C | 250 | 266 | 280 | 280 | 315 | 315 | DIN ISO 2592 |
| Bod tuhnutí | °C | - 18 | - 15 | - 12 | - 12 | - 12 | - 12 | DIN ISO 3016 |
| Barva | - | 1 | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 | 8 | DIN ISO 2049 |
| Viskozita při 40 °C | mm ² /s | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | DIN 51 562 |
| Viskozita při 100 °C | mm ² /s | 10,7 | 13,8 | 18,6 | 24,2 | 30,5 | 37,6 | DIN 51 562 |
| Viskozitní index | - | 93 | 89 | 91 | 95 | 95 | 92 | DIN ISO 2909 |
| Deemulgační vlastnosti při 82 °C | min | 10 | 20 | 20 | 20 | 20 | 30 | DIN 51 599 |
| Stárnutí dle metody TOST | h | > 1000 | > 1000 | > 1000 | > 1000 | > 1000 | > 1000 | DIN 51 587 |