

RENOLIN ETERNA

PI 4-1156

Popis

Oleje řady RENOLIN ETERNA jsou turbinové oleje koncipované podle nejnovějších poznatků pro mazání parních a expanzních turbin, turbokompresorů s převody i bez převodů.

Turbinové oleje řady RENOLIN ETERNA se dále používají v plynových turbinách.

Při zvýšeném tepelném zatížení se doporučuje použít olej RENOLIN ETERNA GT.

Oleje řady RENOLIN ETERNA lze použít i jako ložiskový a těsnicí olej v generátorech chlazených vodou a jako kapalinu na ropné bázi pro hydraulické řídicí a ovládací prvky turbin.

Složení

Turbinové oleje řady RENOLIN ETERNA obsahují vysoce hodnotné základové oleje vyrobené vysokotlakým hydrokrakováním. Vynikající vlastnosti základových olejů získaných touto metodou se dále zlepšují pečlivě sladěným systémem přísad.

Turbinové oleje RENOLIN ETERNA neobsahují organické sloučeniny kovů a díky tomu neobsahují popel. Obsahují přísady proti opotřebením bez obsahu zinku.

Vlastnosti

Oleje řady RENOLIN ETERNA se vyznačují následujícími vlastnostmi:

- Vysoká tepelná stabilita
- Příznivá viskozitně – teplotní závislost
- Rychlé odlučování vzduchu

- Dobré odlučování vody
- Žádná pěnivost
- Nízký bod tuhnutí
- Dobrá ochrana proti opotřebením
- Dobrá antikorozi ochrana při styku s mořskou vodou.

Specifikace / schválení

Turbinové oleje řady RENOLIN ETERNA překračují požadavky kladené na maziva a kapaliny pro regulační prvky parních turbin dle DIN 41 515-1 a požadavky na hydraulické oleje HL dle DIN 51 524-1, jakož i požadavky VDEW - e.V. *).

Oleje RENOLIN ETERNA 32/46 jsou schváleny následujícími firmami:

SIEMENS / KWU
ABB / AEG
MAN Energie GmbH, Nürnberg
MAN Dezentrale Energiesysteme GmbH, Augsburg
Thyssen, Blohm & Voss Industrietechnik GmbH
Atlas Copco
Renk – Tacke
Mannesmann Demag
Solar Turbines Inc.
Alstom Gas Turbines GmbH
Nadrowski
GHH Borsig Turbomaschinen GmbH

*) VDEW - e.V = Vereinigung Deutscher Elektrizitätswerke

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	RENOLIN ETERNA			Zkouška dle
		32	46	68	
Hustota při 15 °C	kg/m ³	868	875	878	DIN 51 757
Bod vzplanutí	°C	200	210	210	DIN ISO 2592
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	32	46	68	DIN 51 562
Bod tuhnutí	°C	-18	-18	-15	DIN ISO 3016
Pěnivost, postup I – III					
24 °C – ihned / po 10 min	ml	100/0	100/0	100/0	ASTM D 892
93,5 °C - ihned / po 10 min	ml	10/0	10/0	10/0	ASTM D 892
24 °C po 93,5 °C - ihned / po 10 min	ml	20/0	20/0	20/0	ASTM D 892
Mechanická zkouška FZG	stupeň poškození	9	9	9	DIN 51 354
Odlučování vzduchu	min	< 4	< 4	< 6	DIN 51 381
Test WAV	s	150	150	150	DIN 51 589
Antikorozní ochrana oceli	stupeň	0	0	0	DIN 51 585-A
	koroze	0	0	0	DIN 51 585-B