

RENOLIN D HVI - řada

PI 4-1058

Vysoce hodnotné vícerozsahové hydraulické oleje typu HVLPD

Popis

Pro hydrauliky provozované na volném prostranství, stacionární systémy, motorová vozidla a stavební stroje vystavené silně kolísavým provozním teplotám, jakož i pro citlivé hydraulické ovládací a řídicí prvky obráběcích strojů, jsou často vyžadovány produkty, které mají menší závislost viskozity na teplotě.

Hydraulické oleje HLP dle DIN 51 524-2 tyto extrémní požadavky nesplňují. Pro tyto speciální účely se používají přednostně speciální, tak zvané hydraulické oleje s vysokým viskozitním indexem (HVLP) dle DIN 51 524-3.

Oleje řady RENOLIN D HVI jsou hydraulické oleje s vysokým viskozitním indexem, které byly vyvinuty speciálně pro použití v těchto hydraulikách.

Jako základový olej obsahují rozpouštědlový rafinát vysoce odolný vůči stárnutí a dále obsahují přísady zvyšující antikorozní ochranu a odolnost vůči stárnutí, přísady zlepšující ochranu proti opotřebením a zvyšovač viskozitního indexu s velmi vysokou stříhovou stabilitou.

Oleje řady RENOLIN D HVI mají navíc vysoké disperzační a detergenční vlastnosti (typ HVLPD), což zamezuje tvorbě usazenin. Nedochází k tvorbě kalů a zalepování ani za přítomnosti vody.

Použití

Oleje řady RENOLIN D HVI se používají ve vysoce zatížených hydraulických zařízeních obráběcích strojů, pro hydromechanické pohony, ve stavebních strojích, například v bagrech, nakladačích, sklápěcích, mobilních jeřábech, ve vysokozdvihných vozících a vozidlech komunálních služeb, v nůžkách lisech na kovový odpad, zdymadlech, jezech a všude tam, kde jsou z důvodu vysokých výkyvů teplot výrobce doporučovány hydraulické oleje s velmi dobrou viskozitně-teplotní závislostí.

Specifikace

Oleje řady RENOLIN D HVI splňují, respektive překračují požadavky kladené na hydraulické oleje dle DIN 51 524-3.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	RENOLIN		Zkouška dle
		D 15 HVI	D 46 HVI	
Hustota při 15 °C	kg/m ³	856	870	DIN 51 757
Bod vzplanutí	°C	180	186	DIN ISO 2592
Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² /s	15	46	DIN 51 562
Kinematická viskozita při 100 °C	mm ² /s	3,8	8,1	DIN 51 562
Viskozitní index	-	152	152	DIN ISO 2909
Bod tuhnutí	°C	- 42	- 45	DIN ISO 3016
Číslo barvy	-	0,5	1,0	DIN ISO 2049
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,6	0,6	DIN 51 558
Odlučování vzduchu při 50 °C	min	3	8	DIN 51 381
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	1-100 A 24	1-100 A 24	DIN EN ISO 2160
Antikorozní vlastnosti na oceli	stupeň koroze	0 - A	0 - A	DIN 51 585
	stupeň koroze	0 - B	0 - B	DIN 51 585
Mechanická zkouška FZG	stupeň poškození	> 12	> 12	DIN 51 354-2
Chování vůči těsnicím materiálům SRE-NBR 1 dle DIN 51 538-1 při 100 °C ± 1 °C po 7 dnech ± 2 h				DIN 52 521
- relativní změna objemu	%	+ 6	+ 5	DIN 53 521 a
- změna jednotek tvrdosti Shore-A	-	- 2	- 2	DIN 53 505