

ECOCUT 522 LE

PI 3371

Popis

ECOCUT 522 LE je vodou nemísitelná chladicí a mazací látka s velmi účinnou kombinací EP-přísad bez chlóru, s nepatrnou tvorbou olejové mlhy a nepatrnými vlastnostmi odpařování.

Použitím speciálního základového oleje a vybraných kombinací účinných přísad snižuje ECOCUT 522 LE při obrábění - ve srovnání s běžnými řeznými oleji - výrazně tvorbu olejové mlhy a ztráty odpařováním.

Použití

ECOCUT 522 LE je vysoce výkonný řezný olej pro obrábění těžce a extrémně těžce obrobitelných materiálů. Doporučuje se při řezání závitů.

ECOCUT 522 LE přispívá k hospodárnosti prodloužením životnosti nástrojů a navíc umožňuje redukci řezných olejů.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Hustota při 15 °C	kg/m ³	868	DIN 51 757
Číslo barvy	-	5,0	DIN ISO 2049
Viskozita při 20 °C	mm ² /s	46	DIN 51 562
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	20	DIN 51 562
Viskozita při 50 °C	mm ² /s	14	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	192	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 15	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,2 (alk.)	DIN 51 558
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	1 - 100A3	DIN 51 759
Svařovací zatížení na ČKS	N	4800	DIN 51 350
Index olejové mlhy (Dioktylfthalát (DOP) = 100)	-	3	FLV *)

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS