

## ECOCUT 746

PI 3344

### Popis

ECOCUT 746 je vodou nemísitelná chladicí a mazací látka s velmi účinnou kombinací EP-přísad bez chlóru a polárních látek ke zvýšení mazivosti, která se vyznačuje velmi nízkou tvorbou olejové mlhy.

Použitím speciálních olejů s nízkým obsahem aromatických látek potlačuje ECOCUT 746 při obrábění - ve srovnání s konvenčními řeznými oleji - tvorbu olejové mlhy a odpařování.

### Použití

ECOCUT 746 neobsahuje chlór. Je to vysoce výkonný protahovací olej pro obrábění obtížně a velmi obtížně opracovatelných materiálů. Kromě protahování se doporučuje rovněž pro jiné obráběcí operace (např. výroba závitů na CrNi ocelích), kde se vyžaduje vysoce aktivní řezný olej.

ECOCUT 746 se vyznačuje vysokou hospodárností, protože udržuje vysokou trvanlivost nástrojů.

### Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	903	DIN 51 757
Číslo barvy	-	2,5	DIN ISO 2049
Viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	45	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	210	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 12	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,01	DIN 51 558
Číslo zmydelnění	mgKOH/g	32	DIN 51 559
Koroze na mědi	stupeň koroze	1-20 A3 / 3-50 A3 4-100 A3	DIN 51 759
Čtyřkuličkový stroj	N	7500	DIN 51 350
Reichertův test opotřebení	mm <sup>2</sup>	2,8	FLV R 3 *)
Index olejové mlhy (Dioktylfthalát (DOP) = 100)	-	1	FLV N 5 *)

\*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS