

ECOCOOL 2010 S

PI 3335

Popis

ECOCOOL 2010 S je vodou mísitelná chladicí mazací látka s nízkým obsahem ropného oleje na bázi primárních alkanolaminů/-amidů a vybraných EP-přísad bez obsahu chlóru.

ECOCOOL 2010 S splňuje požadavky TRGS 611.

ECOCOOL 2010 vytváří po smíchání s vodou stabilní, jemně disperzní opalizující emulzi s mimořádně dlouhou životností.

ECOCOOL 2010 S se vyznačuje těmito přednostmi:

- **vysoká stabilita emulze**
proto: výhoda hospodárnosti vzhledem ke sníženým nákladům na výměny
- **dobré chladicí a mazací vlastnosti**
díky vynikajícím oplachovacím účinkům a vysoce účinným EP-přísadám
proto: snížení opotřebení nástrojů, lepší přesnost rozměrů obrobků a výrazné prodloužení životnosti nástrojů
- **vysoká odolnost vůči mikroorganizmům**
proto: výrazná úspora nákladů za mikrobicidy
- **vynikající antikorozi ochrana**
proto: vyšší ředitelnost a tím výrazně nižší spotřeba chladicí mazací látky
- **nepatrný sklon k pěnivosti**

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Celkový obsah ropného oleje	%	30	DIN 51 417
Hustota při 15 °C	kg/m ³	1007	DIN 51 757
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	52	DIN 51 562
Hodnota pH, emulze 1:10	-	9,1 ± 0,2	DIN 51 369
Pěnivost přečerpávací metodou, emulze 5 %, voda 3,6 mmol/l (20 °N)	-	1	FLV *)
Zkouška koroze na třískách GG 25, emulze > 3,5 %	-	0 - 0	DIN 51 360-2
Faktor pro zkoušeč vrtného oleje	-	1,5	DIN 51 368
Faktor pro ruční refraktometr	-	1,2	-

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS

- **mimořádná stabilita hodnoty pH**
dosažená trvanlivým pufrováním,
proto: delší životnost emulze a bezpečnost před korozi;
nižší spotřeba chladicí mazací látky
- **široký rozsah použití**
prostředek je vhodný jak pro stroje se samostatnou náplní, tak i pro centrální zařízení při opracování železných kovů
- **odolnost vůči strojním lakům dle VDI 3035**
- **hodnocení z hlediska bezpečnosti a hygieny práce:**
ECOCOOL 2010 S neobsahuje dusitany a PCB (polychlorované bifenoly) ani látky, pro které vyplývá povinnost označení; dobrá mikrobicidní účinnost brání nekontrolovatelnému růstu bakterií, kvasinek a hub a zamezuje tak relevantnímu mikrobiologickému zatížení lidského zdraví.

Použití

ECOCOOL 2010 S se používá především pro obrábění vysoce pevných ocelí a litin. Může být použit i při CBN - broušení (kubickým nitridem bóru).

Doporučené koncentrace pro použití:

- normální pracovní postupy 3 - 5 %
- obtížné procesy obrábění cca 10 %
- broušení 2 - 3 %.