

ECOCUT 8552 S

PI 3104

Popis

ECOCUT 8552 S je olej pro opracování kovů s vysoce účinnými EP a AW - přísadami bez obsahu chlóru a těžkých kovů. Vyznačuje se velmi malým odpařováním a nepatrnou tvorbou olejové mlhy.

Použitím speciálních syntetických olejů bez obsahu aromátů a vybrané kombinace účinných látek vytváří ECOCUT 8552 S při obrábění - ve srovnání s konvenčními řeznými oleji - výrazně nižší množství olejové mlhy a olejových par, čímž přispívá značně ke zlepšení podmínek na pracovišti.

Použití

ECOCUT 8552 S je vysoce výkonný řezný olej bez obsahu chlóru, těžkých kovů a aromátů. Je vhodný pro obtížně a velmi obtížně obrobitelné materiály, kde je nutný vysoce aktivní řezný olej. Je obzvláště vhodný na protahování vysoce pevných ocelí.

ECOCUT 8552 S se osvědčil obzvláště při odvalovacím frézování ozubení, což při zachování kvality povrchu a životnosti nástrojů dosud umožňovaly jen produkty s vysokým obsahem chlóru.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Hustota při 15 °C	kg/m ³	971	DIN 51 757
Číslo barvy	-	5,5	DIN ISO 2049
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	52	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	200	DIN ISO 2592
Neutralizační číslo	mgKOH/g	1,5 a	DIN 51 558
Číslo zmydelnění	mgKOH/g	123	DIN 51 559
Korozní účinky na mědi	stupeň koroze	4 - 20 A3	DIN 51 579
Čtyřkuličkový stroj (VKA)	N	8500	DIN 51 350
Reichertův test opotřebení	mm ²	3,0	FLV *)
Index olejové mlhy (dioktylfthalát DOP = 100)	-	1	FLV *)

*) FLV = laboratorní předpis firmy FUCHS