

## RENOFORM MCO 3802 - SN

PI 2-4131

*Olej pro hluboké tažení povrchových dílů karoserií (Spot Lubricant)*

### Popis

RENOFORM MCO 3802-SN je vodou nemísitelné tvářecí mazivo (Spot Lubricant) obsahující ropný olej, polární a EP-příspěvky.

RENOFORM MCO 3802-SN vytváří při nanášení postřikem jen velmi málo olejové mlhy.

Mazivo RENOFORM MCO 3802-SN je snášlivé s Prelube nebo antikoroziními oleji nanesenými ve válcovnách a s pracovními oleji na mytí plechových tabulí. Je snášlivé s dnes běžnými konstrukčními lepidly, lepidly na lemové spoje a s moderními kataforetickými máčecími laky. Splňuje dnešní požadavky kompatibility procesu lisování, montáže a lakování.

RENOFORM MCO 3802-SN se používá především na tažení a hluboké tažení karosářských plechů pro střední až obtížné stupně přetváření.

RENOFORM MCO 3802-SN je vhodný pro všechny jakosti plechů, také pro pozinkované a pohliníkové. Zbytkový film po tažení chrání zhotovené díly během skladování před korozi.

RENOFORM MCO 3802-SN je schválen některými výrobci motorových vozidel jako olej pro hluboké tažení. Pracovní skupinou VDA „Prelube“ byl vybrán pro všeobecné použití při pokusech v dodavatelských lisovnách jako Spot Lubricant.

### Přednosti

- **snadné nanášení všemi mazacími systémy,**
- **nezanechává téměř žádné zbytky,**
- **snášlivý se všemi kovovými a s většinou nekovových materiálů,**
- **neobsahuje aromáty,**
- **toxikologicky nezávadný.**

### Použití

RENOFORM MCO 3802-SN se nanáší v tenké vrstvě, nejvýhodnější je nanášení postřikovým systémem. Stupeň namazání by neměl překročit 3g/m<sup>2</sup>.

RENOFORM MCO 3802-SN je odstranitelný vodnými alkalickými čisticími prostředky. Doporučujeme použít průmyslové čisticí prostředky RENOCLEAN.

### Podmínky skladování:

Skladovat v rozmezí teplot od 0 do + 40 °C.

### Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Vzhled	-	světlá, čirá kapalina	-
Číslo barvy	-	7,0	DIN ISO 2049
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	924	DIN 51 757
Viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	100	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	142	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	- 9	DIN ISO 3016
Odstranitelnost	odmaštění	bez mastnot	P-VW 52.02